

ANLAGEN ZUR STAUB-  
UND GERUCHSBEKÄMPFUNG  
**SMALL DROPS, BIG IMPACT.**







# WIR SCHÜTZEN UNSERE KUNDEN VOR STAUB UND SEINEN FOLGEN.

Das Thema Staubmanagement hat in den letzten Jahren enorm an Bedeutung gewonnen – zum Einen durch strengere Auflagen von Seiten der Behörden und zum Anderen durch steigendes Umwelt-Bewusstsein.

Durch kompetente Beratung, Anlagenplanung und Implementation von Staubbodenniederschlagungssystemen, bekämpfen wir nicht nur Staub, sondern bieten darüber hinaus noch einen entscheidenden Mehrwert für unsere Kunden:

- › Glückliche Mitarbeiter, sichere Arbeitsbedingungen und zufriedene Nachbarn
- › Kosten- und Zeitersparnis: maximale Resultate dank minimalem Einsatz von Ressourcen
- › Image-Steigerung durch das Setzen von nachhaltigen Maßnahmen

Schon seit über 10 Jahren begleiten wir Kunden in ganz Europa dabei, Staubemissionen zu reduzieren. Wir freuen uns darauf, auch gemeinsam mit Ihnen, diesen wichtigen Weg einzuschlagen.

Kleine Partikel, schwere Folgen

# DARUM IST STAUBNIEDER- SCHLAGUNG WICHTIG

Staub hat verschiedene negative Einflüsse auf Personen, sowie Umwelt und kann zu schwerwiegenden Folgen führen, wenn man ihm länger ungeschützt ausgesetzt ist. Wie man Staub richtig niederschlägt, hängt von verschiedenen Faktoren ab.

## WAS IST STAUB EIGENTLICH?

Als Staub bezeichnet man feinste, in der Luft schwebende Teilchen, die durch chemische und mechanische Prozesse, sowie Aufwirbelung entstehen. Die Staubkörner unterscheiden sich hinsichtlich Größe, Form, Farbe, chemischer Zusammensetzung, physikalischer Eigenschaften, sowie ihrer Herkunft und Entstehung.

Staub ist praktisch allgegenwärtig und hat verschiedene Quellen: Industrie, Verkehr, Landwirtschaft, Brände, Natur oder Vulkanausbrüche.

## URSPRUNG VON STAUB

Staub kann durch verschiedene natürliche, sowie industrielle Prozesse entstehen. Zum Einen durch das mechanische Bearbeiten von Feststoffen (z.B. Zerkleinern, Oberflächenbearbeitung, Abrieb, Umlagerung) und zum Anderen durch natürliche chemisch-physikalische Einflüsse auf Feststoffe (z.B. Erosion durch Wind und Wetter). Staub kann auch sekundär durch chemische Prozesse in der Atmosphäre entstehen.

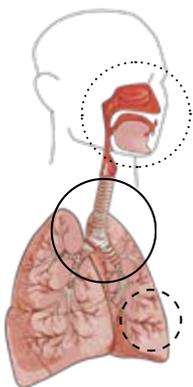
Im industriellen Bereich beschäftigen wir uns fast ausschließlich mit Staub aus mechanischer Bearbeitung.





### UNTERSCHIEDE: STAUB IST NICHT GLEICH STAUB

In Zusammenhang mit Arbeitsplatzsicherheit ist es wichtig, folgende Arten von Staub zu kennen:



- › **E-Staub** ist die einatembare Fraktion des Staubs, und gelangt in Mund und Nase.  
Größe: Die Partikel sind kleiner als 100  $\mu\text{m}$ .

---

- › Der **Tracheobronchial-Staub** erreicht die oberen Atemwege.  
Größe: Die Partikel sind zwischen 5 – 10  $\mu\text{m}$  groß.

---

- › Der **alveolengängige Staub (A-Staub)** gelangt ganz unbemerkt bis in die Alveolen (die kleinsten Verzweigungen der Lunge).  
Größe: Die Partikel sind kleiner als 4  $\mu\text{m}$ .

### AUSWIRKUNGEN VON STAUB

Staub hat Auswirkungen auf Umwelt, sowie Menschen – deshalb sprechen wir immer von Folgen aus der Perspektive des Umwelt-, als auch Arbeitsschutzes:

- › Dauerhafte Staubbelastung kann zu Erkrankungen der Atmungsorgane führen
- › Schwerstaub behindert die Sicht
- › Eingesetzte Arbeitsgeräte werden durch Staub verschmutzt und langfristig beschädigt
- › Staub kann Ursache von technischen Problemen sein, bspw. überhitzende Elektronik bei fehlender Lüftung, schneller Verschleiß beweglicher Teile, schlecht funktionierende Sensoren.



Die Zusammenarbeit mit Laboren hilft uns dabei professionelle Staubanalysen anzubieten. Fotoquelle: Particle Vision, unser Partner für Staub-Analysen

Kleine Tropfen, große Wirkung.

# DAS GEHEIMNIS DES WASSERNEBELS

Die Anforderung an die Wirksamkeit der Systeme ist in den letzten Jahren enorm gestiegen. Wie aber sieht effiziente Staubniederschlagung aus?

Das wichtigste Instrument ist der eingesetzte Wassernebel: Der feine Nebel befeuchtet den Staub, beschwert diesen und bringt ihn zu Boden – dies ohne Pfützen zu bilden oder das Material zu verschlammen. Wassernebel erfüllt eine Doppelfunktion, um ungewollte Staubemissionen in der Luft zu verringern:

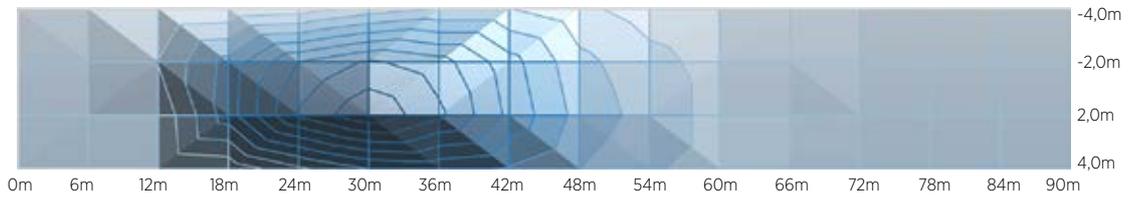
- › mit dem Befeuchten der Luft wird der darin schwebende Staub zu Boden gebracht
- › sog. „offene“ Oberflächen (z. B. Material oder Boden), werden durch Befeuchten versiegelt; Staub gelangt dadurch erst gar nicht in die Luft

## DIE RICHTIGE TRÖPFCHEN-GRÖSSE

Die optimale Größe der Wassertropfen ist der Schlüssel zum Erfolg: Die Staubpartikel prallen an den schnell fallenden großen Tropfen ab, bleiben hingegen an den kleineren (langsam fallenden) Tropfen von ähnlicher Größe hängen (siehe Grafik). Herkömmliche Sprühsysteme erzeugen meist große, schwere Wassertropfen, die den Großteil des in der Luft befindlichen Staubes nicht auffangen.

Dank einer ausgeklügelten Ventiltechnik, vernebeln unsere Maschinen die Wassertropfen in unterschiedliche Größen zwischen 10 und 100 µm. Infolgedessen, können es unsere Lösungen zur Staubniederschlagung mit jedem Typ von Staub aufnehmen und sich dank voller Kontrolle des Wasserdurchflusses und der Tröpfchengröße an eine ganze Reihe von Bedingungen anpassen.





Die Grafik zeigt die Verbreitung des Wassernebels durch die Staubbindemaschine V22.



### **DIE RICHTIGE VERTEILUNG DES WASSERNEBELS**

Ein weiterer entscheidender Punkt für erfolgreiche Staubniederschlagung, ist die optimale Verteilung des Wassernebels.

Die Menge des Staubs in der Luft wird mit  $[mg/m^3]$  angegeben. Durch langjährige Erfahrung, sowie Tests und Versuchen mit unabhängigen Instituten, wissen wir genau, mit wieviel Wasser pro  $m^3$  wir die Staubkonzentration (pro  $m^3$ ) bekämpfen können.

Im Klartext: Sobald wir die Staubquelle definiert haben, positionieren wir unsere Maschinen so, dass sie mit geringstmöglichem Streuverlust den Staub so effektiv, wie möglich, niederschlagen.

### **DIE RICHTIGE LÖSUNG**

Wie effektiv die Staubbindung mit Wassernebel schließlich ist, hängt noch von vielen zusätzlichen Faktoren ab: Neben der allgemeinen Staubneigung des Materials, haben die anlagenspezifischen Bedingungen, wie Fördergeschwindigkeit, Fallhöhe des Materials, aber auch die Umgebungsbedingungen einen wesentlichen Einfluss auf die Wirksamkeit einer Staubbindeanlage.

Um die richtige Lösung zu finden, muss man also alle Faktoren berücksichtigen und mit Know-How und Erfahrung die ideale Konfiguration (Maschinen-Typ, Düsen-Typ, Wassermenge, etc.) wählen.



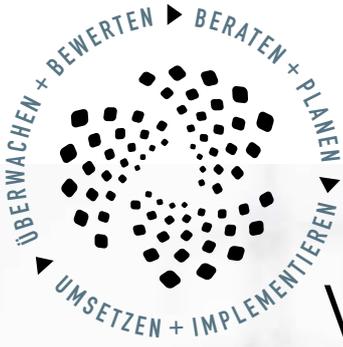
Mit Hilfe eines Wassertests haben wir für alle unsere Lösungen die Menge  $[l/m^3]$  dokumentiert. Das gibt uns einen entscheidenden Vorteil in der Positionierung unserer Produkte.

**1** PROBLEME  
ERKENNEN UND  
LÖSUNGEN FINDEN

**2** KOMPETENTE ORGANISATI-  
ON BEI INSTALLATION UND  
INBETRIEBNAHME

**3** AFTER-SALES SERVICE  
& ÜBERWACHUNG  
DER STAUBWERTE





# WIR HALTEN UNSEREN KUNDEN **STAUBPROBLEME VOM LEIB**

Hinter jeder gut funktionierenden Anlage steht ein hervorragendes Planungs-, sowie Beratungsteam. Bei EmiControls wird nichts dem Zufall überlassen: Bevor wir ein Projekt beginnen, machen wir uns selbst vor Ort ein Bild und beraten unsere Kunden kompetent und fachlich.

Sobald das Problem evaluiert ist, machen wir uns daran die ideale Lösung zu finden. Gemeinsam mit unserem Projektmanagement-Team beginnen wir mit der Planung der Anlage. Im konstanten Austausch mit dem Kunden werden die Pläne finalisiert und anschließend termingerecht installiert.

Nach einer erfolgreichen Einweisung und Übergabe aller notwendigen Dokumente geht die Anlage in Betrieb.

Auch nach der Inbetriebnahme sind wir jederzeit für unsere Kunden da. Für Fragen bezüglich der Anlage, steht unser Serviceteam ebenso zur Verfügung, wie für eventuelle Reparatur- und Wartungsarbeiten, Ersatzteile oder Fragen zum Anlagenbetrieb.



**DANK AUTOMATISCHER  
UND EFFIZIENTER LÖSUNGEN,  
ERREICHEN UNSERE KUNDEN  
MAXIMALE RESULTATE  
MIT MINIMALEM EINSATZ  
VON RESSOURCEN.  
DAS SPART KOSTEN UND ZEIT.**

**DANK DER STEUERUNGS  
SOFTWARE CURTPRO KÖNNEN  
ALLE MASCHINEN GANZ  
EINFACH VOM BÜRO AUS  
GESTEUERT WERDEN.**

**DANK KOPPELUNG MIT EINER  
METEOSTATION SCHALTEN  
DIE MASCHINEN ANHAND  
VON VORDEFINIERTEN  
WETTERBEDINGUNGEN WIE  
WINDSTÄRKE, WINDRICHTUNG,  
TEMPERATUR UND LUFTFEUCHTIGKEIT  
AUTOMATISCH EIN ODER AUS.**



**DIE MASCHINEN LAUFEN  
NUR WENN ES WIRKLICH  
NOTWENDIG IST UND SPAREN  
SOMIT WASSER UND ENERGIE.**

**DIE MITARBEITER  
WERDEN NICHT IN IHREN  
ARBEITSABLÄUFEN  
GESTÖRT.**

# CURTPRO **DUST**

# ALLES IM BLICK UND UNTER KONTROLLE DAS HERZSTÜCK IHRER ANLAGE

## INTELLIGENTE STEUERUNGS SOFTWARE ZUR STAUBBEKÄMPFUNG

Die voll-automatische Management-Software CURTpro überwacht die Staubbindemaschinen und alle zugehörigen Komponenten einer Anlage und steuert sie in Echtzeit. CURTpro ist ein intelligentes und einfach zu bedienendes Steuerungssystem. Durch individuell konfigurierbare Einstellungen kann das System nahtlos auf die Signale der verbundenen Sensoren reagieren und setzt damit neue Maßstäbe. Die Software kann bequem von einem PC von der ganzen Welt aus bedient werden, alles über einen einfachen Mausklick. Da CURTpro vollautomatisch arbeitet, ruht die alleinige Verantwortung für die Staub- und Geruchsbekämpfung nicht mehr auf den Schultern des Anlagenbetreibers oder der Arbeiter. CURTpro arbeitet vollkommen autonom und optimiert darüber hinaus den Einsatz der Ressourcen.



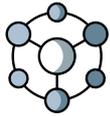
### Hochwertige Technologien und Sensorik

- › Wetter-Station
- › APSensor Dust
- › Geruchssensor
- › Digitaler Sensor
- › Bodenfeuchtigkeitssensor

INPUT

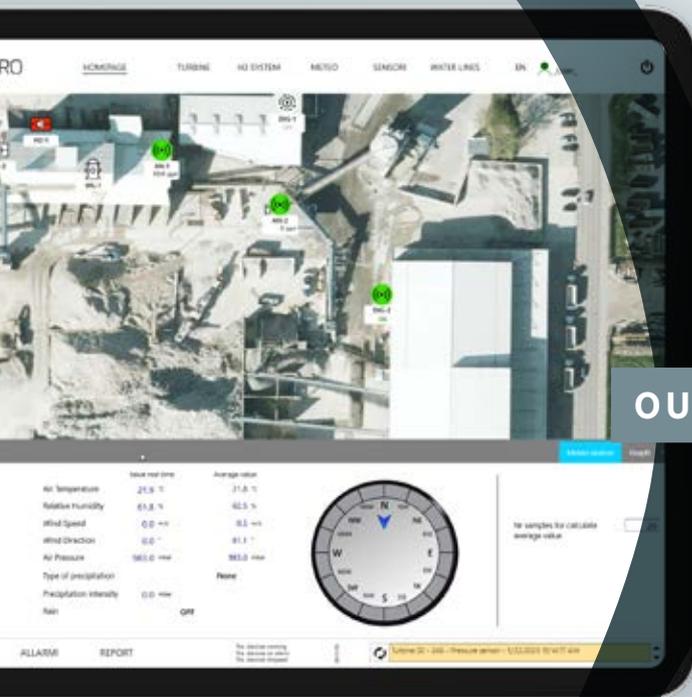


Verschiedene Inputs spielen eine zentrale Rolle für eine zielgerechte Funktionsweise der Steuerungssoftware. Um daher auf jede Situation richtig reagieren zu können, basiert CURTpro sein Verhalten zum einen auf die Daten einer Wetterstation.



## KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATION

basierend auf  
vordefinierte Parameter



OUTPUT

## CURTPRO BESONDERHEITEN

- › Neues benutzerfreundliches Dashboard
- › Optimierte Konfigurationseinstellungen, die es ermöglichen:
  - › Spezifische Werte zu überwachen
  - › Verknüpfungen mit spezifischen operativen Programmen herzustellen
- › Integration des H2-Systems und dessen Wasserlinien
  - › Jede einzelne Linie kann einzeln konfiguriert und gesteuert werden
- › Implementierungsmöglichkeit digitaler Sensoren
- › Frei definierbare Schwellenwerten für analoge Sensoren
- › Erfassung und Verarbeitung der Wetterstationsdaten, wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeit und -richtung, Niederschlagsart und -menge
- › Übersichtliche Datenauswertung mit intuitiven Grafiken, die ein klares Bild des Systemverlaufs und der externen Bedingungen bieten



## Effiziente Staubbekämpfung



Turbinen

+



H2 System

+



Wasserlinien



## AUTOMATISIERTE PROZESSE

eigenständiger Betrieb  
+ Datenverarbeitung



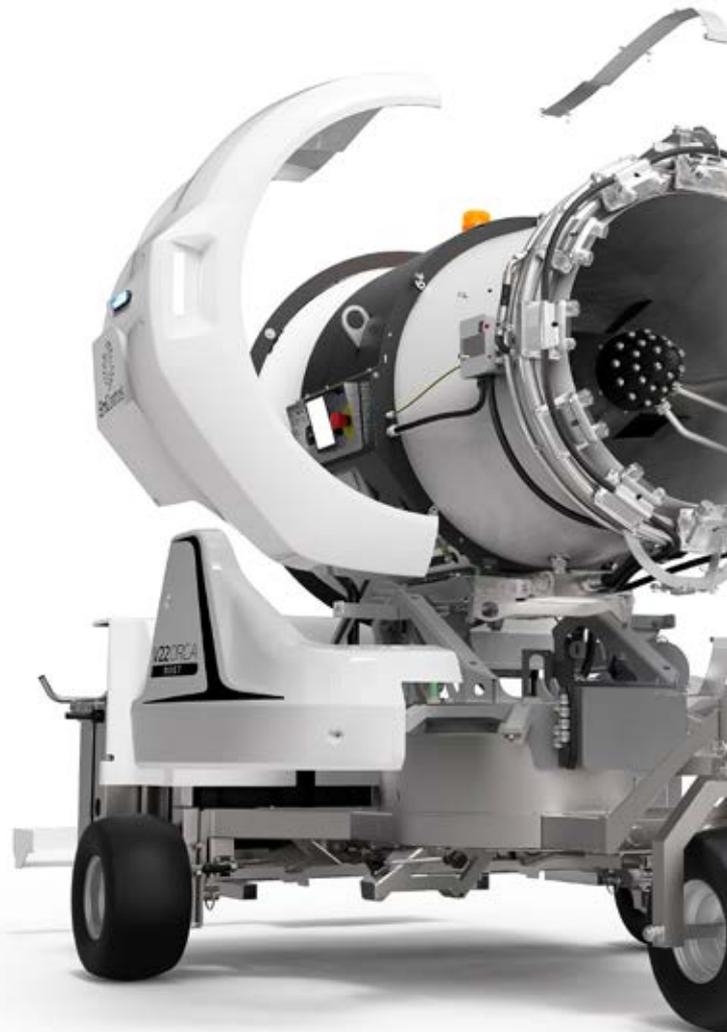
Im Video sehen Sie die Anwendung von unserem CURTpro in Aktion.

Liebe zum Detail

# DIE TECHNIK MACHT DEN UNTERSCHIED

## ALLE UNSERE MASCHINEN BEINHALTEN:

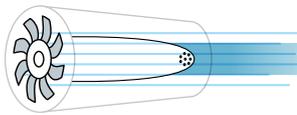
- › Funkfernbedienung
- › Kreiselpumpe mit Filter aus rostfreiem Stahl
- › Sensoren zum Schutz vor Überhitzung und Trockenlauf
- › automatische Entleerung (machen die Turbinen frostsicher)
- › mind. 3 Wasserwege
- › automatische Schwenkung
- › Zeitschaltung für automatisches Ein- und Ausschalten
- › Wasser- und Stromanschluss
- › Hebevorrichtung
- › spezielles Kühlsystem für Schaltschrank
- › technische Dokumentation



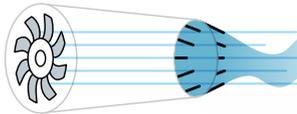
## Niedriger Energieverbrauch

Dank der speziellen Aerodynamik der Flügelblätter, sowie des Düsenkopfs bieten unsere Maschinen weniger Verbrauch bei gleicher Leistung. Im Schnitt benötigen sie 25% weniger Energie bei gleicher Wurfweite im Vergleich zu anderen Maschinen.

## Düsenkopf



Durch den innenliegenden Düsenkopf wird die Luftströmung optimal genutzt, da die Sprühdichtung des Wassers parallel zur Luftströmung ist (laminar).



Im Vergleich dazu, wird mit einem außen liegenden Düsenring\* das Wasser schief in die Luftströmung eingesprüht. Das erzeugt Strömungsturbulenzen, welche mit einem Kraftverlust einher gehen.

Durch den Düsenkopf ergeben sich folgende Vorteile:

- › bessere Performance
- › Maschine ist weniger anfällig bei Wind

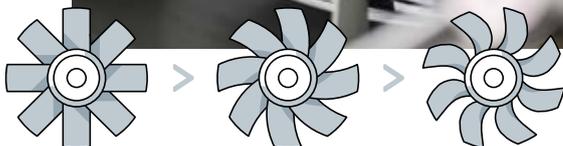
\* Unsere größeren Modelle besitzen zusätzlich zum Düsenkopf einen Düsenring. Dieser wird benötigt, um die für die optimale Staubbindung nötige Wassermenge durchzusetzen.



## Wasserversorgung



Die Leistung von Pumpe, Filter, Ventile und Sensorik sind speziell für eine effiziente Staubniederschlagung ausgelegt; d.h. es kann genügend Wasser durchgesetzt werden, um ein optimales Ergebnis im Kampf gegen den Staub zu erzielen.



## Turbine

Dank innovativer Materialien und ausgeklügelter Aerodynamik der Flügelblätter sind unsere Maschinen:

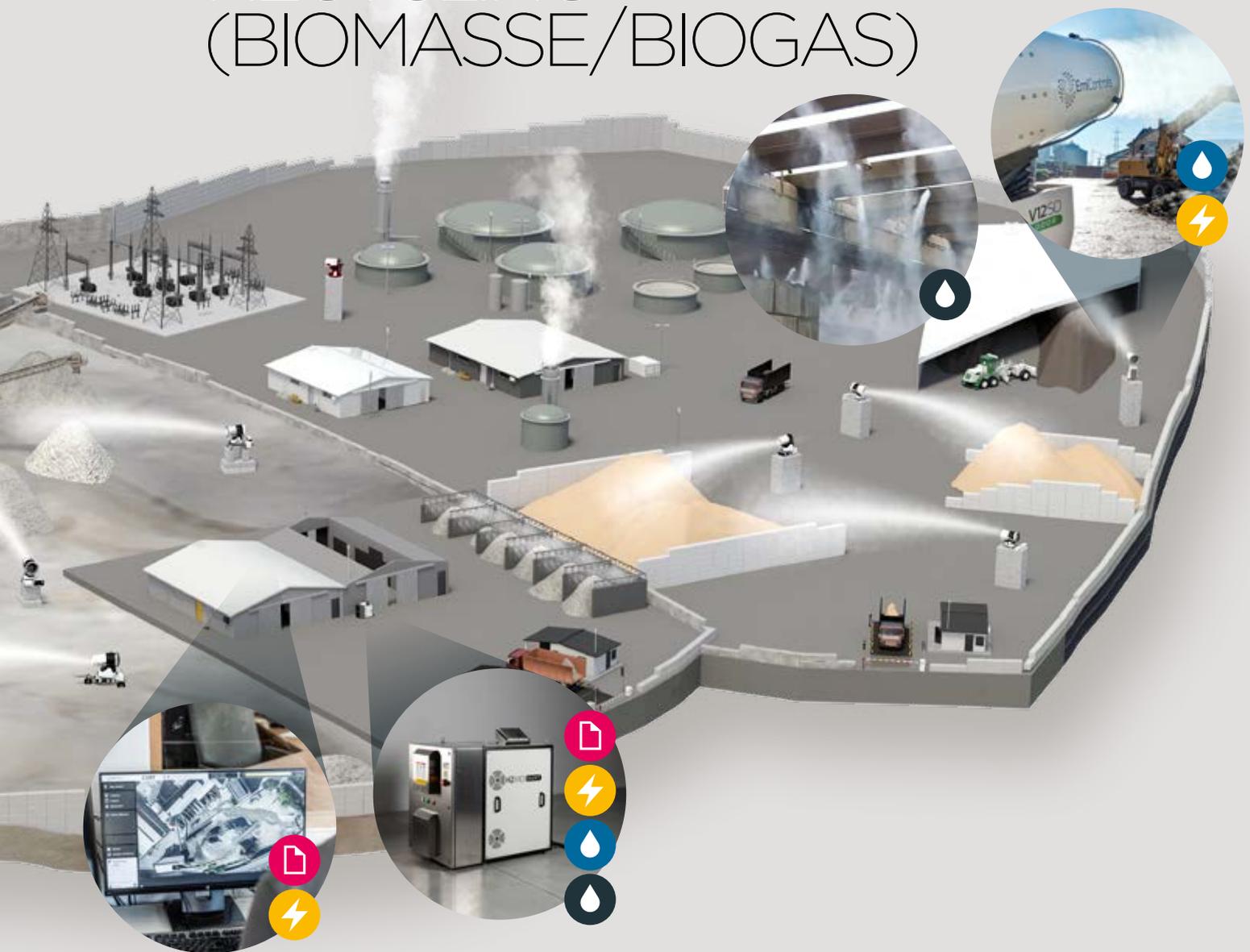
- › besonders leise, sowie
- › energieeffizient

# ANLAGEN BEISPIEL



BAUSCHUTT-RECYCLING  
(MINERALISCHE STOFFE)

# RECYCLING (BIOMASSE/BIOGAS)



 Datenkabel

 Strom

 Wasser

 Hochdruck

# UNSERE LÖSUNGEN FÜR STAUB UND GERUCH WERDEN IN VIELEN ANWENDUNGSBEREICHEN EINGESETZT

Unsere Lösungen bringen neben der Emissionsreduktion noch folgende Nutzen mit sich:



## INDUSTRIE

- › Mehr Sicherheit für Arbeitnehmer dank Senkung der Emissionswerte
- › Verbesserung der Sichtverhältnisse
- › Vermeidung von Problemen mit Anrainern
- › Besseres Arbeitsklima für Mitarbeiter



## HÄFEN, LAGER- UND UMSCHLAGPLÄTZE

- › Schutz der Nachbarschaft vor Staub
- › Schutz der Ware durch Verwendung von geringen Wassermengen
- › Vermeidung von Problemen mit Anrainern



## ABBRUCH

- › Schutz der Nachbarschaft vor Staub
- › Leise Staubbindemaschinen ermöglichen einen geräuscharmen Einsatz
- › Lärm- und staubarme Abbrucharbeiten beugen Unterbrechungen durch Nachbarn oder Gemeinde vor



## RECYCLING

- › Vermeidung von Problemen mit Anrainern
- › Schutz der Ware durch Verwendung von geringen Wassermengen



### KOMPOSTIER-ANLAGEN

- › Vermeidung von Problemen mit Anrainern

### TUNNELBAU

- › Steigerung der Arbeitsbedingungen
- › Verbesserung der Sichtverhältnisse
- › Schonung der Arbeitsgeräte durch Befeuchtung (sie verstauben nicht)

### STEINBRÜCHE & TAGEBAU

- › Durch komplette Anlagen kann Staub auch auf großen Flächen unter Kontrolle gebracht werden
- › Schutz der Nachbarschaft vor Staub

# ERFOLGSGESCHICHTEN EMICONTROLS, VOR ORT AN IHRER SEITE.

## LA PEDICARA, ITALIEN

Der Steinbruch La Pedicara in Balvano gehört zu den größten Steinbrüchen Südtaliens und befindet sich im Herzen der italienischen Dolomiten. Abgebaut wird hier vor allem Dolomit-Gestein, welches zur Herstellung von Glas verwendet wird. Im Steinbruch La Pedicara werden Rohstoffe gewonnen, gemahlen, sowie gesiebt und dann in verschiedenen Qualitätsstufen weiterverkauft.

Das Problem liegt hier darin, dass jeder einzelne Arbeitsschritt sehr viel Staub verursacht und die Mitarbeiter

diesem tagtäglich ausgesetzt sind. Bei Wind zieht die Staubwolke auch bis ins nahegelegene Dorf. Das mediterran-trockene Klima in Balvano und die langen Monate ohne Regen verstärken die Staubbildung zudem. Eine der Herausforderungen bei Umsetzung der Anlage war außerdem die enorme Größe des Areals (3,5 ha).

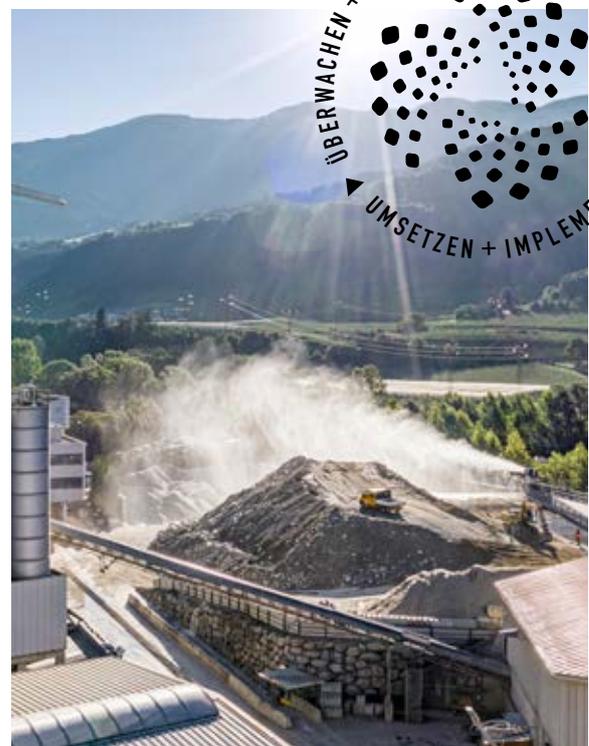
Um der Staubentwicklung in La Pedicara erfolgreich entgegenzuwirken, wurde eine Kombination aus mehreren Elementen installiert: insgesamt besteht die Anlage aus 2 fixen V12s Turbinen auf 6 Meter hohen Türmen, einer mobilen V7 Turbine auf Unterwagen und weitere übers Areal verteilte fix-installierte Hochdruck-Sprühköpfe zur Bildung von Wassernebelvorhängen, plus zwei Hochdruckpumpen.

Die Ziele waren zum einen die Arbeitsbedingungen der Mitarbeiter vor Ort zu verbessern, sowie auch die Umwelt und vor allem das wunderschöne Tal rund um Balvano zu schützen.



## BETON LANA, ITALIEN

Zum Schutz der umliegenden Gebäude und Anrainer hat Beton Lana eine Komplettlösung bestehend aus Turbine und CURT-Management-Software installiert. Die Staubbindemaschine läuft automatisch jeden Morgen für zehn Minuten und schaltet danach wieder in regelmäßigen Intervallen über den Tag verteilt ein. Wenn nötig, wird die Turbine auch zur Staubbildung bei der Be- und Entladung der LKWs benützt (manuell). Dank der Kopplung mit dem Wettersystem startet die Turbine nicht, wenn es regnet, der Wind aus der falschen Richtung kommt oder bei sonstigen ungünstigen Wetterbedingungen.



## **BWR, ITALIEN**

Der Staub aus dem Bereich des Bauschuttrecyclingbetriebs deckte regelmäßig die Photovoltaik-Anlage auf dem Dach des Nachbarbetriebs zu. Deshalb hat sich BWR für ein effizientes System zur Staubniederschlagung entschieden. Die zwei Turbinen mit CURT-Steuerungssystem arbeiten nicht nach einem fixen Intervallplan, sondern werden von den Mitarbeitern bequem per Maus-Klick im Büro aktiviert, wenn ein besonders hohes Staubaufkommen herrscht (bspw. bei LKW-Entladungen).



## **KORN RECYCLING GMBH, DEUTSCHLAND**

Korn ist ein Entsorgungsfachbetrieb mit Hauptsitz in Albstadt und betreibt dort eines der modernsten Gewerbeabfallsortierungs- und Ersatzbrennstoffaufbereitungsanlagen innerhalb Europas. Die Kernkompetenz von Korn ist die Entsorgung von Abfall für Industrie-, Gewerbe- und Handelsunternehmen, sowie auch für private Haushalte.

Da Umweltgedanke und Emissionseinsparung im Unternehmen sehr großgeschrieben werden, hat sich das Unternehmen dazu entschieden, eine vollautomatische Staubbindeanlage zu installieren. Die beiden offenen Bereiche in der Nähe des Altholz-Umschlags und der Mineralik wurden im Zuge davon mit zwei V12s-Staubbindeturbinen ausgestattet. Über das CURT-System werden beide gesteuert und aktiviert, mithilfe einer Wetterstation zusätzlich überwacht. Zudem wurden an diesem Standort auch noch drei H2-Pumpen in der Halle beim Einwurf und Austrag installiert.

## **KIBAG, SCHWEIZ**

Beim Baustoffproduzenten KIBAG in Regensdorf (CH) sorgt eine vollautomatische Anlage von EmiControls für bessere Luftqualität. Mithilfe von mehreren Staubbindemaschinen (2x V22 und 2x V12s) und dem Steuerungssystem CURTpro, können die Turbinen unabhängig voneinander in Echtzeit bedient werden. Die Anlage läuft standartmäßig nach einem vordefinierten Wochenprogramm ab, auch am Wochenende. So kann die Staubbelastung so niedrig, wie möglich, gehalten werden.

Die Turbinen schalten sich am Morgen schon ein, bevor die ersten Mitarbeiter zur Arbeit kommen und sorgt dafür, dass der Arbeitsplatz schon zu diesem Zeitpunkt stark vom Staub befreit ist. Die Anlage vor Ort ist mittlerweile außerdem mit einer Wetterstation und 2 Staubsensoren ausgestattet, die in Kombination mit allen anderen Komponenten agieren und Inputs weiterleiten. Zusätzlich werden mithilfe dieser Sensoren alle Wetterdaten, sowie die generelle Staubbelastung gemessen und entsprechend aufgezeichnet.



Emissionen im Griff:  
Dank zweier V22  
Staubbindemaschinen.



Weitere Lösungen:

# ERFOLGREICHE GERUCHS- NIEDERSCHLAGUNG

In vielen Recyclinghöfen, Kompostieranlagen und Mülldeponien gibt es Probleme mit unangenehmem Geruch. Wir haben dafür eine innovative Lösung entwickelt: Ein Vernebelungssystem zur Geruchsniederschlagung.



Erfahren Sie mehr  
über die Funktionsweise  
der Geruchsniederschlagung  
im Video.





Die Idee eine Geruchsbindemaschine zu bauen entstand, als sich ein Recyclinghof aus Frankreich bei uns meldete. Er war auf der Suche nach einer Lösung für sein Geruchsproblem, da sich vor allem die umliegenden Nachbarn über den Gestank beschwert haben. Da es zu diesem Zeitpunkt noch keine passende Lösung am Markt gab, haben wir uns zum Ziel gesetzt, die erste reine Geruchsbindemaschine zu entwickeln. Als Grundlage dafür diente eine Staubbindemaschine, die wir dann mit einer Dosierpumpe versehen haben, um unangenehme Gerüche loszuwerden.

2014 hat die Universität „Politecnico di Milano“ nachgewiesen, dass unsere Lösungen nach den Normen von UNI EN 13725 zwischen 60-80% des schlechten Geruchs neutralisieren können. Ein hervorragendes Ergebnis.

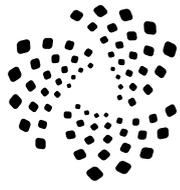
### **ÜBERALL DORT, WO UNANGENEHME GERÜCHE ENTSTEHEN: ANWENDUNGSGEBIETE**

Unsere Produkte, mobil oder stationär, sind die idealen Instrumente für die Beseitigung von Geruch in vielen Bereichen. Um einige zu nennen: Abfallwirtschaft, Mülldeponien, Kompostieranlagen, Recyclinghöfe, Wasseraufbereitung, Gastronomie, Lebensmittelherstellung, Gummiindustrie, uvm.

### **WIE FUNKTIONIERT GERUCHSBINDUNG?**

Dem Wasser wird ein Zusatzmittel (Neutro) beigemischt und mit Hilfe der Düsen wird das Gemisch daraufhin fein in der Luft zerstäubt. Diese Kombination aus Wasserdampf und Zusatzmittel, bindet sich dann mit den übelriechenden Molekülen und neutralisiert den Geruch.

Die Zusatzstoffe sind dabei biologisch und für Mensch, Tier und Umwelt unbedenklich. Die freigewordene Lösung, welche sich in Form eines leichten Sprühnebels (Tröpfchengröße im Durchmesser von ca. 10/20µm) zeigt, bleibt schließlich schwebend in der Luft, ohne unerwünschte Wasserpfützen zu verursachen.



EmiControls®

# WIR SCHÜTZEN UNSERE KUNDEN VOR STAUB UND SEINEN FOLGEN.



HIER FINDEN SIE ALL UNSERE PRODUKTE IM DETAIL.





V1250



V22ORCA



V22



V125



V7



Nautilus

GERUCHSNIEDERSCHLAGUNG

GROSSFLÄCHIGE STAUBNIEDERSCHLAGUNG

GROSSFLÄCHIGE STAUBNIEDERSCHLAGUNG



**CURTPRO**  
DUST  
MANAGEMENT SYSTEM

MOBILE SONDERLÖSUNGEN

ÜBERWACHEN + BEWERTEN

BERATEN + PLANEN

UMSETZEN + IMPLEMENTIEREN

PUNKTUELLE STAUBNIEDERSCHLAGUNG



L3



H2SYSTEM

Um diesem Versprechen getreu zu bleiben, entwickeln wir jede mobile, sowie stationäre Lösung zur Staubbeseitigung nach folgenden Richtlinien:



Niedriger Energieverbrauch



Lange Lebensspanne der Maschine und Einzelteile



Niedrige Wartungskosten



Vielseitige Konfiguration



Hohe Sicherheit in der Verwendung



Volle Kontrolle über Wasserdurchfluss, Wurfweite und Tröpfchengröße

**MIT UNSEREN LÖSUNGEN  
ERSPARST DU DIR DISKUS-  
SIONEN MIT NACHBARN,  
MITARBEITERN ODER  
ÜBER ARBEITSSICHERHEIT.**







**SMALL DROPS, BIG IMPACT.**



**EmiControls®**

EMICONTROLS SRL / GMBH  
KOPERNIKUSSTRASSE 6A · I-39100 BOLZANO/BOZEN  
T +39.0471.089.100 · INFO@EMICONTROLS.COM  
#EMICONTROLS · FOLGEN SIE UNS      
[WWW.EMICONTROLS.COM](http://WWW.EMICONTROLS.COM)

**Download Bereich**  
Mehr Informationen  
in digitaler Form.

