WIEGEN, MESSEN & DOSIEREN

VON SCHÜTTGÜTERN

WIR NEHMEN`S GENAU!

MTS MESSTECHNIK SAUERLAND

04 EINBAU-BANDWAAGEN
08 DOSIERBANDWAAGEN
10 PRALLPLATTENWAAGEN / SCHÜTTSTROMMESSER
12 DIFFERENTIAL-/DOSIERWAAGEN
14 BEHÄLTER-DURCHLAUFWAAGEN
16 WÄGEELEKTRONIKEN FÜR DYNAMISCHE VERWIEGUNGEN
18 SILO- UND BEHÄLTERVERWIEGUNGEN
20 SPEZIELLE BEHÄLTERVERWIEGUNGEN
22 VERWIEGUNG VON KLEINEREN BEHÄLTERN
24 WÄGEZELLEN FÜR SPEZIALANWENDUNGEN
26 WÄGEELEKTRONIKEN FÜR STATISCHE VERWIEGUNGEN
30 SERVICE

Wir bieten:

Beratung, auch gerne vor Ort
Planung und Projektierung
Montage und Inbetriebnahme
Service und Wartung
Eichbegleitung
Instandsetzung

Über uns

Wir, die MTS MessTechnik Sauerland GmbH, entwickeln und fertigen Wäge- und Dosiertechnik für Schüttgüter aller Art.

Innovationsfreude ist unser Antrieb

Unsere Unternehmensphilosophie:
kundenorientiertes Arbeiten. Darunter verstehen wir, nicht nur ein Produkt zu verkaufen, sondern für die Anwendungsfälle unserer Kunden die optimale Lösung zu finden – basierend auf Standardkomponenten oder kundenspezifisch angepasst. Mit unserem Know-how aus vielen Jahren und aus zahlreichen realisierten Projekten bieten wir Ihnen die Sicherheit eines erfahrenen Partners.

Kundennähe ist für uns selbstverständlich

Unsere Wägetechnik ist vielseitig einsetzbar:

Steine & Erden

Lebens- & Futtermittel

Kunststoffe

Anlagenbau

Holz & Ersatzbrennstoffe

Recycling & Wertstoffe

Zertifizierung nach ISO 9001:2015

Instandsetzer-kennzeichen:

Unsere Servicetechniker haben die Befugnis als Instandsetzer nach § 54 der MessEV, Reparaturen und Service an geeichten Wägesystemen auszuführen.

Steine/Erden
Futtermittel
Recyclingstoffe
Getreide
Kohle
Holz
...

Einsatz

- Prozesskontrolle
- Inventarkontrolle
- LKW-Vorverladung
- Dosierung nach Vorgabe
- Eichpflichtige Verwiegungen

Einbau-Bandwaagen

Die Bandwaagen von MTS werden auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung im eigenen Haus konstruiert und gefertigt. Daraus resultieren zahlreiche Varianten, die immer wieder an die Bedürfnisse der Kunden und der jeweiligen Anwendung angepasst werden. Auch Sonderbau-Varianten, z.B. für den Braunkohletagebau, sind möglich.

Die Entscheidung, ob eine Einrollenstuhl- oder Mehrrollenstuhl-Bandwaage eingesetzt werden soll, hängt von verschiedenen Faktoren ab. Die Zweirollenstuhl-Bandwaagen der EBW 20-Serie können für eichfähige Verwiegungen eingesetzt werden als auch dort, wo präzise und sehr leichtes Material verwogen werden soll.

EBW 10
Einrollenstuhl-Bandwaage

EBW 10 - Serie

Typ	Förderstärke	Bandbreite	Messfehler	Wägeelektronik
EBW 10	2 bis 1.000 t/h	500 bis 1.000 mm	± 1 bis 2 %	ModWeigh FBW
EBW 10-HD	50 bis 2.000 t/h	800 bis 1.400 mm		ModWeigh DBW für Dosieraufgaben
EBW 10-HD2	50 bis 2.000 t/h	1.200 bis 1.800 mm		

EINBAU-BANDWAAGEN

EBW 20
Zweirollenstuhl-Bandwaage

Merkmale

- Zum Einsatz in stationären Gurtförderern
- Extrem robust und korrosionsbeständig
- Wägezellen aus Edelstahl mit Schutzart IP 69K
- Wägezelle(n) mit Transport- und Überlastsicherung
- Geringe Bauhöhe
- Einfache Montage – nachrüstbar
- Holmlängen einfach anpassbar

Optionen/Zubehör

Edelstahl-Ausführung | ATEX | Prüfvorrichtung | ...

EBW 20 - Serie (eichfähig)

Typ	Förderstärke	Bandbreite	Messfehler	Wägeelektronik
EBW 20/1	2 bis 400 t/h	500 bis 1.000 mm	≤ ± 1 %	ModWeigh FBW
EBW 20/2	2 bis 2.000 t/h	800 bis 1.600 mm	Eichzulassung für Klassen 0,5/ 1 und 2 gemäß OIML R50	ModWeigh DBW für Dosieraufgaben
EBW 20/3	2 bis 1.000 t/h	800 bis 1.200 mm		IT 3 Beltweigher für eichpflichtige Verwiegungen
EBW 20/3 VHD	1.000 bis 10.000 t/h	1.200 bis 1.800 mm		

Steine/Erden
Futtermittel
Recyclingstoffe
Getreide
Kohle
Holz
...

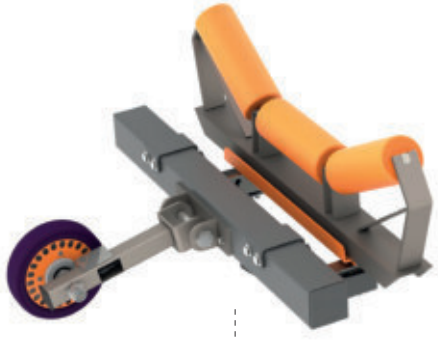
Einsatz

- Prozesskontrolle
- Inventarkontrolle
- LKW-Vorverladung
- Dosierung nach Vorgabe (ESW 2.3)
- Für stationäre und mobile Gurtförderer

Einbau-Bandwaagen

Die Einbau-Bandwaagen vom Typ ESW und EBW 10-HD Mobil sind Sonderbauformen, die von MTS entwickelt wurden: die ESW für Gurtförderer mit geringer Bandbreite und Förderstärke; die EBW 10-HD Mobil für wesentlich höhere Belastungen beim Einsatz in mobilen Sieb- und Brecheranlagen.

Die Wägeelektronik ModWeigh FBW ist für die Auswertung der Messergebnisse in mobilen Anlagen hervorragend geeignet. Sie ist mechanisch robust, verfügt über eine hohe Abtastrate und sehr effiziente Filter, die auf elektronischem Weg Störungen durch Vibrationen und Schwingungen ausgleichen. Die Montage wird zudem in Schaltschränken mit spezieller Aufhängung vorgenommen. Zahlreiche Schnittstellen sind vorhanden.



ESW 2.3
Einbau-Bandwaage

ESW 2.2 / ESW 2.3

Typ	Förderstärke	Bandbreite	Messfehler	Wägeelektronik
ESW 2.2	2 bis 100 t/h	400 bis 800 mm	± 1 bis 2 %	ModWeigh FBW ModWeigh DBW für Dosieraufgaben
ESW 2.3	2 bis 500 t/h	500 bis 1.000 mm		

EINBAU-BANDWAAGEN

EBW 10-HD Mobil
Einbau-Bandwaage

Merkmale

- Zum Einsatz in stationären Gurtförderern und mobilen Sieb- und Brecheranlagen
- Torsionssteifer Rahmen
- Wägezelle(n) mit Transport- und Überlastsicherung
- Geringe Bauhöhe
- Einfache Montage – nachrüstbar
- ESW 2.2/ ESW 2.3 für schmale Gurtförderer ab 400 mm
- EBW 10-HD Mobil für mobile Sieb- und Brecheranlagen

Optionen/Zubehör

Edelstahl-Ausführung | ATEX | Prüfvorrichtung | erhöhter Korrosionsschutz |...

EBW 10-HD Mobil

Typ	Förderstärke	Bandbreite	Messfehler	Wägeelektronik
EBW 10-HD Mobil	50 bis 1.500 t/h	800 bis 1.200 mm	± 1 bis 3 %	ModWeigh FBW

Mineralische Schüttgüter
Kunststoffe
Futtermittel
Recyclingstoffe
...

Einsatz

- Prozesskontrolle
- Regelungsaufgaben
- Verwiegung leichter Materialien
- LKW- und Waggonverladung
- Auch eichfähig

VBF/EE
VBA/EE (eichfähig) und VBS/EE

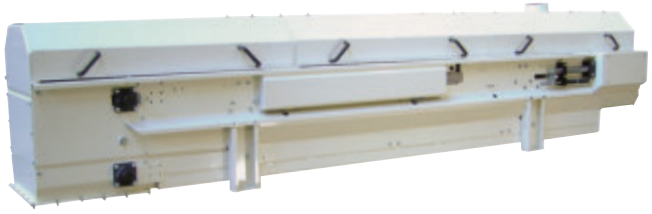
Dosierbandwaagen sind Förder- und Wägesystem in Einem, wobei die Förderbänder speziell auf die Anforderungen einer exakten Verwiegung ausgelegt und mit einer separaten Wägesektion ausgestattet sind. Die Waagen sind besonders geeignet für Mess- und Dosieraufgaben, die Verwiegung leichter Schüttgüter oder geringer bis mittlerer Fördermengen.

Die Anforderung der Anwendung und die Produkteigenschaften des zu verwiegenden Materials bestimmen die Ausführung der Dosierbandwaage.

VBF/EE
Dosierbandwaage

Merkmale

- Förder- und Wägesystem in Einem
- Variable Konstruktion in Länge und Breite
- Einsatz auch in rauen Umgebungsbedingungen
- Sehr hohe Messgenauigkeit
- VBF/EE in kurzer Baulänge ab 1.200 mm
- VBA/EE für eichfähige Anwendungen



VBA/EE
Dosierbandwaage

Optionen/Zubehör

ATEX | Edelstahl-Ausführung | geschlossene Bauform | Staubsammelwanne | Reißleinennotschalter | Bandschieflaufschalter | automatische Bandspannvorrichtung | FDA-Gurt | ...

Typ	Förderstärke	Bandbreite	Bandlänge	Messfehler	Wägeelektronik
VBF/EE	0,5 bis 300 m³/h	300 bis 1.250 mm	1.200 bis 5.000 mm	± 1 bis 2 %	ModWeigh FBW ModWeigh DBW für Dosieraufgaben
VBA/EE	0,1 bis 300 m³/h	500 bis 1.200 mm	2.100 bis 11.000 mm	± 0,25 bis 1 % VBA/EE: Eichzulassung für Klasse 0,5/ 1/ 2 gemäß OIML R50	ModWeigh FBW ModWeigh DBW für Dosieraufgaben IT 3 Beltweigher für eichpflichtige Verwiegungen
VBS/EE				± 0,5 bis 2 %	

Einsatz

- Prozesskontrolle
- Inventarkontrolle
- Optimierung von LKW- und Waggon-vorverladungen

Malz
Getreide
Futtermittel
Holzpellets
Rohsalz
Mineralstoffe
...

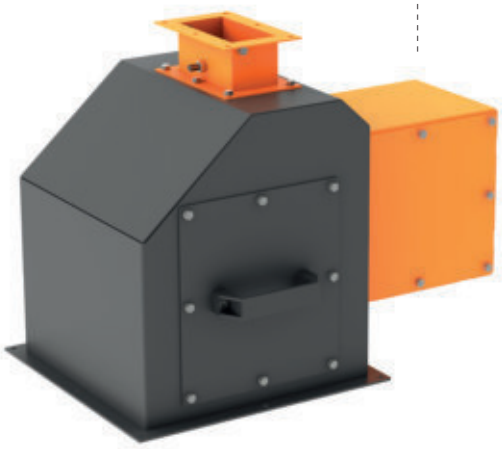
ImpactWeigh
Prallplattenwaage

ImpactWeigh

Die von MTS entwickelte und gefertigte Prallplattenwaage ImpactWeigh steht in mehreren Größen zur Verfügung. Die kompakte Variante IPW S, speziell für kleine Durchsatzmengen ab ca. 1 m³/h erweitert das Produktportfolio.

Die ImpactWeigh besteht aus einem stabilen Gehäuse, der Prallplatte bzw. Messrutsche mit spezieller Aufhängung sowie der Produkt- und Messkammer. Darin befindet sich die Wägemechanik, die komplett aus Edelstahl ist. Die separate Messkammer schützt die Wägemechanik und ermöglicht auch den Einsatz in Staub-Ex-Zonen. Je nach Ausführung der Waage wird der Aufprallimpuls auf die Prallplatte oder die Zentripetalkraft an der Messrutsche gemessen.

IPW S
Schüttstrommesser



Merkmale

- Mengenerfassung im vertikalen Prozessdurchfluss
- Für gut fließfähige, auch abrasive Schüttgüter
- Einfach in den Prozessweg zu integrieren
- Geringe Bauhöhe
- Gute Messgenauigkeit
- Sehr geringer Wartungsaufwand

IPW 400
Prallplattenwaage

Optionen/ Zubehör

Verschleißschutz | Statische Prüfvorrichtung | ATEX | Hochtemperatur | Edelstahl-Ausführung I Sondergehäuse |...

Typ	Förderstärke	Messfehler	Wägeelektronik
IPW S	1 bis 6 m³/h	± 1 bis 2 %	ModWeigh PPW
IPW 10 bis IPW 250	5 bis 250 m³/h		
IPW 400 / IPW 600	250 bis 600 m³/h		

Pulver
Granulate
Futtermittel
Additive
Mineralstoffe
...

Einsatz

- Batchverwiegungen
- Prozesskontrolle
- Konstantmengen- und Proportionalregelung
- Extruder- und Ofenbeschickungen

Dosierwaagen

Die Dosierwaagen eignen sich für die sehr exakte Verwiegung von pulverförmigen und feinkörnigen Schüttgütern.

Sie bestehen aus einem Wägebehälter und einem Austragsorgan (z.B. Förderschnecke). Zur Auflockerung und Vergleichmäßigung der Fließeigenschaften ist der Wägebehälter mit einer Homogenisierung (z.B. Rührwerk, Hebeschnecke) ausgestattet.

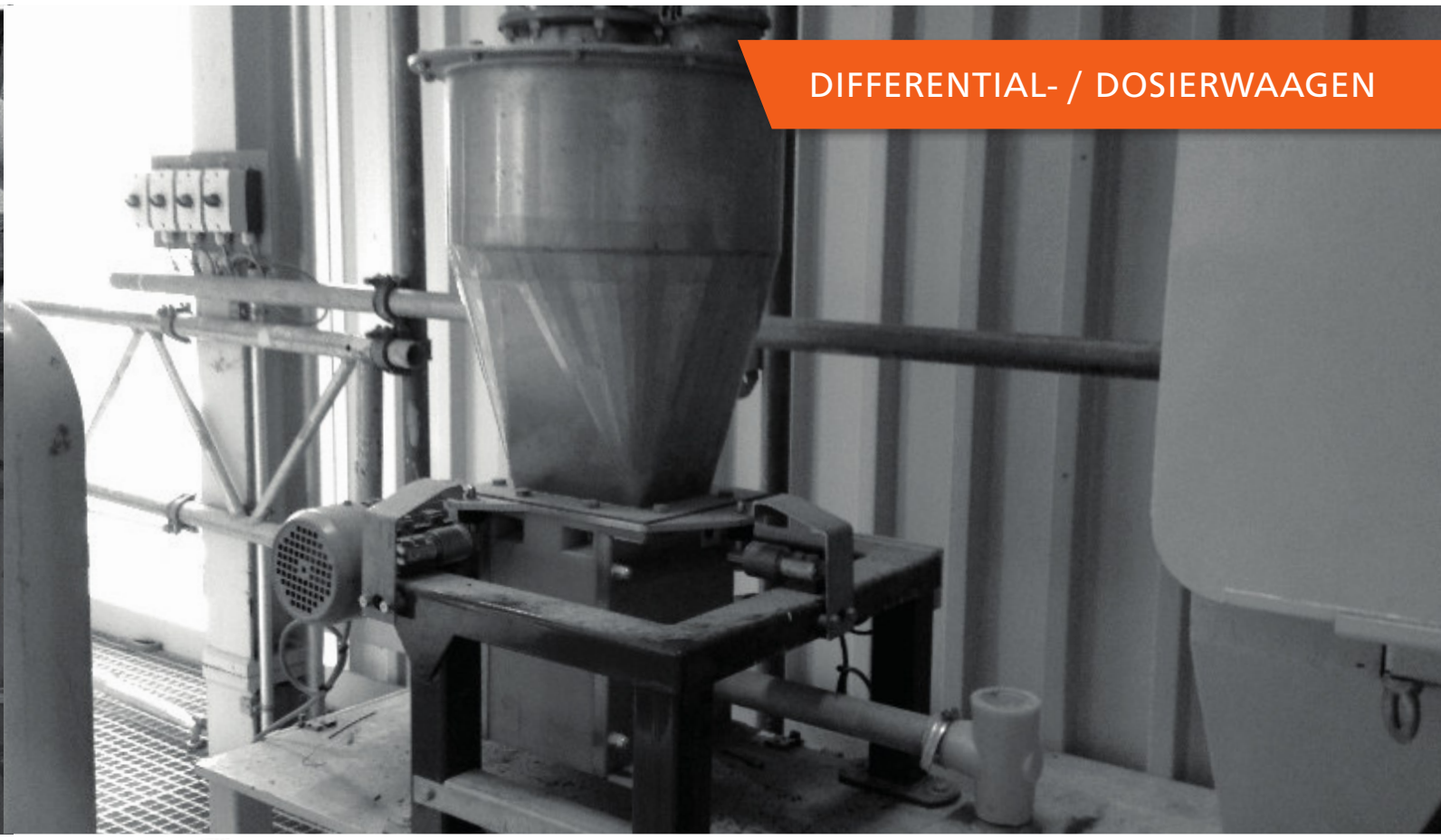
Die Waagensysteme eignen sich für Batchverwiegungen sowie besonders für kontinuierliche und differentielle Dosieraufgaben. Dies auch nach externer Sollwert- oder Rezeptvorgabe. Die Waagen zeichnen sich durch eine langzeitstabile Prozessgenauigkeit aus.

Die Mikrodosierer der DosWeigh-Serie basieren auf Standardkomponenten, während die Waagen der DiffWeigh-Serie kundenspezifisch konstruiert werden.

DiffWeigh
Differentialwaage

DiffWeigh-Serie

Typ	Volumen Wägebehälter	Dosierleistung	Messfehler	Wägeelektronik
DiffWeigh	Min. 300 l Max. 5.000 l	0,1 bis 20 l/h	± 0,5 %	ModWeigh DI für differentielle Verwiegungen



DIFFERENTIAL- / DOSIERWAAGEN

DosWeigh
Mikrodosierer

Merkmale

- Fördern, Verwiegen und Dosieren in Einem
- Ideal für feinkörnige Schüttgüter, wie Pulver und Granulate
- Sehr exakte und langzeitstabile Verwiegungen
- Betriebsweise: kontinuierlich, batchweise, differentiell
- Hohe Austragsgenauigkeit
- Geringe Wartungszyklen
- Komplett geschlossen und staubdicht

Optionen/Zubehör

Edelstahl-Ausführung | ATEX | Verschleißschutz | verschiedene Austragsorgane | Filter | Füllstandsmelder | ...

DosWeigh-Serie

Typ	Volumen Wägebehälter	Dosierleistung	Messfehler	Wägeelektronik
DosWeigh	150 bis 250 l (erweiterbar)	10 bis 2.200 l/h	± 0,5 bis 1 %	ModWeigh DI für differentielle Verwiegungen UWT 600 / StatWeigh für Batchprozesse
DosWeigh S	60 bis 110 l (erweiterbar)	10 bis 100 l/h		
DosWeigh Belt	60 bis 110 l (erweiterbar)	5 bis 500 l/h		

Einsatz

- Prozesskontrolle
- Batchprozesse
- Warenannahme und Verladungen

Kies
Kunststoffe
NE-/FE-Fraktionen
Schlacke
EBS
...

CDW

Die CDW ist eine Behälter-Klappenwaage zur Erfassung kleiner bis mittlerer Fördermengen. Die Verwiegung erfolgt statisch – daher erzielen diese Waagen sehr genaue Messergebnisse.

Die Behälter-Klappenwaagen bestehen aus einem Wägebehälter, der an drei Wägezellen aufgehangen ist. Der Behälter ist mit einer pneumatisch betriebenen Klappe ausgerüstet.

Die Elektronik ModWeigh Batch erfasst zum einen den Gewichtswert des Wägebehälters und akkumuliert die einzelnen Batchwerte im Summenzähler; gleichzeitig generiert das ModWeigh aus den Gewichtswerten der einzelnen Batches und der für eine Verwiegung ermittelten Zeiteinheit auch die Durchsatzmenge in kg/h bzw. t/h.

Ein idealer Anwendungsbereich liegt im Einsatz von Sortierbändern mit kleiner Output-Leistung, wenn Förderbandwaagen aufgrund zu geringer Förderstärke oder der Einbausituation nicht eingesetzt werden können.

Merkmale

- Ideal zur internen Prozesskontrolle
- Für gut fließfähige Schüttgüter
- Einfach in den Prozessweg zu integrieren
- Ideale Installation direkt am Abwurfpunkt von Band- und Förderanlagen
- Sehr hohe Messgenauigkeit
- Geringer Wartungsaufwand

CDW Behälter-Klappenwaage

Optionen/ Zubehör

Verschleißschutz I Anhaftungsschutz I ...

Typ	Förderstärke	Messfehler	Wägeelektronik
CDW	bis max. 5 m³/h	< ± 1 %	ModWeigh Batch

Einsatz

- Kontinuierliche Mengenerfassung
- Dosieraufgaben
- Differentielle Verwiegungen

Modernes Menü
Exakt
Leistungsfähig

ModWeigh basic
Wägeelektronik

ModWeigh-Serie

Die modernen und leistungsfähigen Wägeelektroniken der ModWeigh-Serie werden für dynamische Verwiegungen eingesetzt. Es stehen verschiedene Softwarevarianten für folgende Waagentypen zur Verfügung:

- ModWeigh FBW für Bandwaagen und Schneckenwaagen
- ModWeigh DBW für Dosierbandwaagen
- ModWeigh PPW für Prallplattenwaagen und Schüttstrommesser
- ModWeigh DI für Differential-/ Dosierwaagen
- ModWeigh Batch für Behälter-Klappenwaagen

ModWeigh comfort
Wägeelektronik

Merkmale

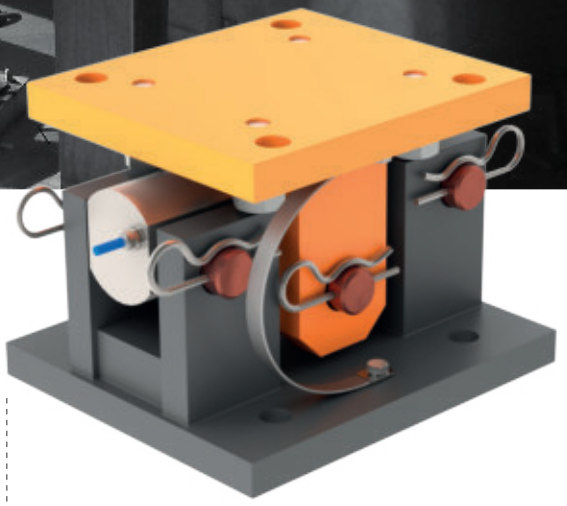
- Für einfache bis anspruchsvolle Anwendungen
- Universeller Einsatz – auch in rauen Industrieumgebungen
- Hohe Prozessgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung, moderne Menüführung (mehrsprachig)
- Hohe Genauigkeit
- Zahlreiche Schnittstellen verfügbar
- Ausführung angelehnt an die OIML R50
- Integrierte Reglerfunktion (ModWeigh DBW + DI)

Wägeelektronik	Anzeige + Tastatur	Ein-/ Ausgänge	Besonderheiten
Digitales Auswertesystem für dynamische Waagen Verschiedene Softwarevarianten: FBW, DBW, PPW, DI, Batch Speisespannung 12 - 32 V DC Zum Einbau in Schaltschrank **Verschiedene Varianten:** **comfort** – Modularer Aufbau (Transmitter, Erweiterungsmodul + separates Bedien- und Anzeigemodul) **basic** – Kompaktelektronik (Transmitter + Display in einem Modul) **core** – Transmitter mit separatem Bedien- und Anzeigemodul	Leuchtstarkes LCD-Farbdisplay, hintergrundbeleuchtet (MD1 mit 4,3'' oder MD2 mit 2,8'') Numerische Tasten + Funktionstasten sowie Softkeys für Eingabe und Menüsteuerung	Messwerteingänge für Wägezellensignal und Geschwindigkeitsmessung Bis zu 2 Analogausgänge für Istwert und Reglerwert (1 Analogeingang) Impulsausgang mit einstellbarer Auflösung Bis zu 9 frei programmierbare digitale I/O Serielle Schnittstellen (z.B. für Drucker) Feldbus-Schnittstellen optional über Gateway: Profibus DP, Profinet, Ethernet, u.a.	Mehrkanalfähig – bis zu 8 Waagen über ein Display bedienbar Für Verwiegungen mit und ohne Regelung Mit Vorwahl- und Batchfunktion Verschiedene Justagemethoden Datenstick zur Speicherung der Waagenparameter (Plug & Play) Mit aufrufbarem Fehlerspeicher Steckbare Kontaktblöcke

Einsatz

- Füllstands- und Inventarkontrolle
- Für Mischer und Behälter mit Rührwerk
- Für Bunker – auch mit Austragsboden
- Besonders für Aufstellungen im Außenbereich
- Zur präzisen Siloverwiegung

meist ohne zusätzliche Lenker / Fesselungen



VC 3500
Wägezellenmodul

VC 3500
LCM 460 (eichfähig)

Die Wägezellenmodule VC 3500 und LCM 460 sind Schwerlastmodule für die Verwiegung von Silos, Behältern, Tanks und Mischern. Die besondere Konstruktion der Module erlaubt die Installation direkt zwischen Fundament bzw. Unterkonstruktion und Behälterabstützung. Dabei gewährleistet das Modul die optimale Krafteinleitung und eine sehr hohe Abhebe- und Querlastsicherheit – meist ohne zusätzliche Lenkungs- und Fesselungsmechaniken.

Bei Abhebekräften oberhalb der Lastangaben bietet sich eine „Lift-off-Protection" in Form von Gewindestangen an, die parallel zum jeweiligen Modul montiert werden.

Die Montage erfolgt in der Regel ohne Dummies, da die Sicherungsschrauben im oberen Modulteil die Wägezelle vor Schocklasten schützen, die bei der Aufstellung des Silos auftreten können.

Merkmale

- Mit präziser Doppelscherstab-Wägezelle in Edelstahl
- Wägezelle mit Schutzart IP 68/ IP 69K
- Hohe Abhebe- und Querlastsicherheit aufgrund integrierter Abhebesicherung
- Kompensieren Ausdehnungen und Neigungen
- Wägezellen-Austausch im eingebauten Modul möglich
- Transportsicherung zum Schutz vor Schocklasten
- LCM 460 in der Variante bis 20 t eichfähig gemäß OIML R60

Optionen/ Zubehör

ATEX | OIML R60 | EN 1090 I Lift-off-Protection | Hochtemperatur | Modul in Edelstahl-Ausführung | ...

Typ	Wägezelle	Modul	Nennlast (NL)	Messfehler	Besonderheit	Wäge-elektronik
VC 3500	Doppelscher-stab-WZ aus Edelstahl	Stahl lackiert, optional verzinkt oder Edelstahl	2 bis 200 t	< ± 0,03 % der NL	EN 1090 für 50 t 75 t 100 t	StatWeigh UWT 600 PS 1045 PS 1050 IT-Serie G5-PM
LCM 460 (eichfähig bis 20 t)	Doppelscher-stab-WZ aus Edelstahl	Stahl verzinkt, optional zusätzlich lackiert oder Edelstahl	5 bis 100 t	< ± 0,017 % der NL	EN 1090 für 50 t 100 t Genauigkeitsklasse C3 gemäß OIML R60 (für 5 bis 20 t)	

Einsatz

- In anspruchsvollen Industrieumgebungen
- Exakte Verwiegung trotz thermischer Ausdehnung und Vibrationen
- Für Mischer und Behälter mit Rührwerk
- Prozesskontrolle

für Vibrationen und thermische Ausdehnungen

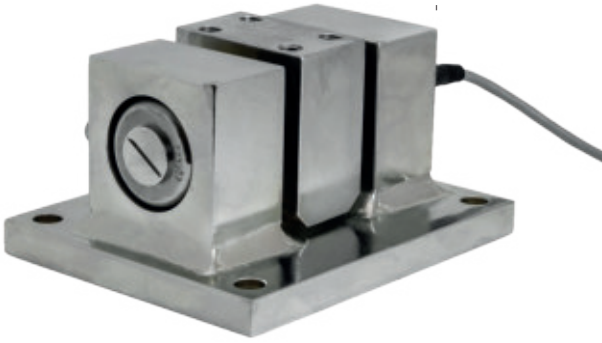
KIS-8
Wägezellenmodul

KIS-Serie
KDH-5

Die Wägezellenmodule der KIS-Serie zeichnen sich durch eine einzigartige Konstruktion aus: Der hochpräzise Kraftaufnehmer wird in das Montagemodul fest montiert, das Joch zur Lasteinleitung „reitet" praktisch auf dem Wägezellenzylinder. Diese Konstruktion erlaubt Verschiebungen des Krafteinleitungspunktes und hohe Seitenlasten bis zu 100 % der Nennlast, ohne die Genauigkeit der Messung zu beeinflussen.

Das Wägezellenmodul KDH-5 wird für die Gewichts- und Mengenerfassung bei großen Lastbereichen eingesetzt. Die sehr massive Doppelscherstab-Wägezelle prädestiniert dieses Modul für den Einsatz mit höchsten Beanspruchungen und ist somit ideal geeignet für hohe mechanische und thermische Belastungen.

KDH-5
Wägezellenmodul



Merkmale

- Variierbarer Lasteinleitungspunkt – ideal bei thermischen Ausdehnungen, Vibrationen und hohen Seitenlasten
- Einsatz auch unter anspruchsvollen Prozessbedingungen
- Keine Lenker und Fesselungen erforderlich
- Ideal für Mischer, Behälter mit Rührwerk und wo eine hohe Prozessgenauigkeit und -sicherheit gefordert wird

Optionen/ Zubehör

ATEX | Hochtemperatur | OIML R60 | Zusätzliche Abhebesicherung | erhöhter Feuchtigkeitsschutz mittels Gel-Füllung | ...

Typ	Wägezelle	Modul	Nennlast (NL)	Messfehler	Wägeelektronik
KIS-1	Spezial-Scherstab-WZ aus Edelstahl	Stahl, gelb chromatiert	50 bis 500 kN	± 0,03 % der NL	StatWeigh 1400 UWT 600 PS 1045 PS 1050 IT-Serie G5-PM
KIS-2			1 bis 50 kN	± 0,05 % der NL	
KIS-3 (eichfähig)			1 bis 20 kN	± 0,02 % der NL	
KIS-8	Spezial-Scherstab-WZ aus Edelstahl	Edelstahl	1 bis 200 kN	< ± 0,075 % der NL	
KDH-5	Spezial-Scherstab-WZ aus Edelstahl	Stahl verzinkt, optional Edelstahl	20 bis 2.000 kN	< ± 0,075 % der NL	

Einsatz

- Prozesskontrolle
- Dosierapplikationen
- Exakte Verwiegung von Behältern und Tanks
- Inventarkontrolle
- Eichfähige Anwendungen
- Mischer und Behälter mit kleinem Rührwerk
- Behälterverwiegung bei geringer thermischer Ausdehnung

eichfähig

patentierte Lasteinleitung

LeverMount Wägezellenmodul

LeverMount II Wägezellenmodul

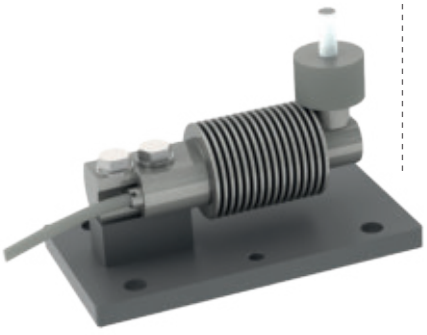
LeverMount-Serie
MTS Einbaumodule

Die patentierte Krafteinleitung der LeverMount Wägezellenmodule erlaubt auch Behälterbewegungen aufgrund von Vibrationen oder thermischer Ausdehnung sowie leichte Schiefstellungen. Die Konstruktion des Wägezellenmoduls ermöglicht einen Tausch der Wägezelle ohne Modulausbau. Das LeverMount Modul ist in drei Größen erhältlich.

Die MTS Einbaumodule mit Scherstab- oder Biegestab-Wägezelle wiederum sind fest in der Installation fixiert. Sie bestehen aus der Grundplatte, Wägezelle und einer speziellen Elastomer-Krafteinleitung.

Einbaumodul mit Scherstab-Wägezelle

Einbaumodul mit Biegestab-Wägezelle



Merkmale

- Mit präziser Biege- oder Scherstab-Wägezelle
- Wägezelle hermetisch dicht verschweißt
- Eichfähig nach OIML R60
- Ideal für kleine und mittlere Behältergrößen
- Wägezellen in Edelstahl-Ausführung
- Schutzart IP 68/ IP 69K

Optionen/ Zubehör

ATEX | Hochtemperatur | OIML R60 |
Modul in Edelstahl-Ausführung |...

Typ	Ausführung Modul	Wägezelle	Nennlast (NL)	Messfehler	Wägeelektronik
MTS Einbaumodul	Normalstahl lackiert, optional Edelstahl	Biegestab-WZ aus Edelstahl	5 bis 500 kg	< ± 0,017 % der NL (C3) < ± 0,008 % der NL (C6)	StatWeigh 1400 UWT 600 PS 1045 PS 1050 IT-Serie G5-PM
LeverMount lite	Edelstahl		5 bis 200 kg	< ± 0,017 % der NL	
MTS Einbaumodul	Normalstahl lackiert, optional Edelstahl	Scherstab-WZ aus Edelstahl	300 bis 5.000 kg		
LeverMount	Edelstahl		300 bis 2.500 kg		
LeverMount II	Edelstahl		3.000 und 5.000 kg		

Einsatz

Verwiegung von

- mobilen Silos
- schwenkbaren Plattenbandförderern
- verfahrbaren Behältern/ Containern
- Chargiermaschinen
- Sonderapplikationen

extrem robust
bis 200 t

LMB 490
WZ 30870

Die äußerst robusten Hochlast-Wägezellen LMB 490 und WZ 30870 werden für Schwerlastanwendungen eingesetzt. Die mechanisch feste Fixierung der Wägezelle ohne jegliches horizontales und vertikales Spiel ermöglicht Maschinen- und Behälterverwiegungen auch bei hohen Belastungen und Anlagenschwingungen. Aufgrund der speziellen Eigenschaften, besonders in Bezug auf Stabilität und Einbaumöglichkeiten, können die Wägezellen auch gut in ortsfesten und mobilen Installationen eingesetzt werden.

Das Anschlusskabel der Wägezellen verfügt über einen Stecker und wird damit einfach und flexibel an den Klemmenkasten angeschlossen.

LMB 490
Hochlast-Wägezelle

Merkmale

- Extrem robust – Einsatz auch bei hohen dynamischen Kräften
- Niedrige Bauhöhe
- Für Schwerlastanwendungen
- Einfache Installation durch Steckverbindung
- spielfreie Montage - keine beweglichen Kopfplatten

WZ 30870
Hochlast-Wägezelle

Optionen/ Zubehör

Hochtemperatur | Montageplatten | Spezialklemmenkasten | Anschweißplatten und Befestigungsschrauben (WZ 30870) | ...

Typ	Wägezelle	Nennlast (NL)	Messfehler	Wägeelektronik
LMB 490	Spezialstahl, vernickelt PTFE-Anschlussleitung mit MIL-Steckerverbinder	40 bis 200 t	< ± 0,05 % der NL	Für dynamische Verwiegungen: ModWeigh FBW Für statische Verwiegungen: StatWeigh 1400 UWT 600 PS 1045 PS 1050 IT-Serie G5-PM
WZ 30870	Korrosionsbeständiger CrNiMo-Stahl PUR-Anschlussleitung mit Steckerverbinder	10 und 15 t	< ± 0,25 % der NL	

Einsatz

- Für statische Verwiegungen
- Für anspruchsvolle statische Verwiegungen
- Für Hutschienenmontage
- Prozesskontrolle

kompakt
leistungsstark
exakt

UWT 600

	Wägeelektronik	Ein-/ Ausgänge	Anwendungen	Besonderheiten
	Digitaler Messverstärker 24 V DC Bis zu 8 Wägezellen á 350 Ohm 24 Bit A/D-Wandler Auflösung > 16 Mio. Teile	Analogausgang (konfigurierbar) Digitale I/O Serielle Schnittstellen Feldbus-Schnittstelle (wählbar Profibus DP/ DeviceNet/ Ethernet)	Behälter- und Siloverwiegungen Prozessautoma-tisierung Füllstandsmessungen Kontrollwaagen Boden- und Tischwaagen	Mit Analogausgang und Feldbus-Schnittstelle Hohe Auflösung des Analogausganges Erweiterte Funktionalität für die Justierung des Wägesystems Steckbare Klemmenblöcke

UWT 600 iBox (Messverstärker + digitaler Klemmenkasten) ermöglicht die individuelle Überwachung und Anzeige der einzelnen Wägezellen. Der digitale Klemmenkasten wandelt das analoge Wägezellen-Signal (mV/V) in ein digitales Signal um.

StatWeigh 1400

	Wägeelektronik	Ein-/ Ausgänge	Anwendungen	Besonderheiten
	Digitaler Messverstärker 24 V DC Bis zu 8 Wägezellen á 350 Ohm 24 Bit A/D-Wandler Auflösung > 16 Mio. Teile	Analogausgang (konfigurierbar) Digitale I/O Serielle Schnittstellen Feldbus-Schnittstellen (Profinet, Profibus-DP, Ethercat, Ether-net/IP, CANopen, DeviceNet)	Behälter- und Siloverwiegungen Boden- und Tischwaagen Füllstandsmessungen Prozessautoma-tisierung Batchverwiegungen	Mit Analogausgang und Feldbus-Schnittstelle Hohe Auflösung des Analogausganges Spitzenwertspeicher für Dynamik-/ Historiemessungen Konfiguration und Justage über Front-tasten oder PC Steckbare Klemmenblöcke

PS 1045/ PS 1050

	Wägeelektronik	Ein-/ Ausgänge	Anwendungen	Besonderheiten
 	Digitaler Messverstärker 24 V DC Bis zu 6 Wägezellen á 350 Ohm 24 Bit A/D-Wandler Auflösung > 16 Mio. Teile	Analogausgang (konfigurierbar) Digitale I/O Serielle Schnittstellen Feldbus-Schnittstellen (Profinet, Profibus-DP, Ethercat, Ether-net/IP, Modbus TCP DeviceNet)	Behälter- und Siloverwiegungen Boden- und Tischwaagen Füllstandsmessungen Prozessautoma-tisierung	Spitzenwertspeicher für Dynamik-/ Historiemessungen Konfiguration und Justage über Fronttasten oder PC PS 1050 für Schalt-tafeleinbau

WÄGEELEKTRONIKEN FÜR STATISCHE VERWIEGUNGEN

IT 3/ IT 6000E/ IT 8000E (eichfähig)

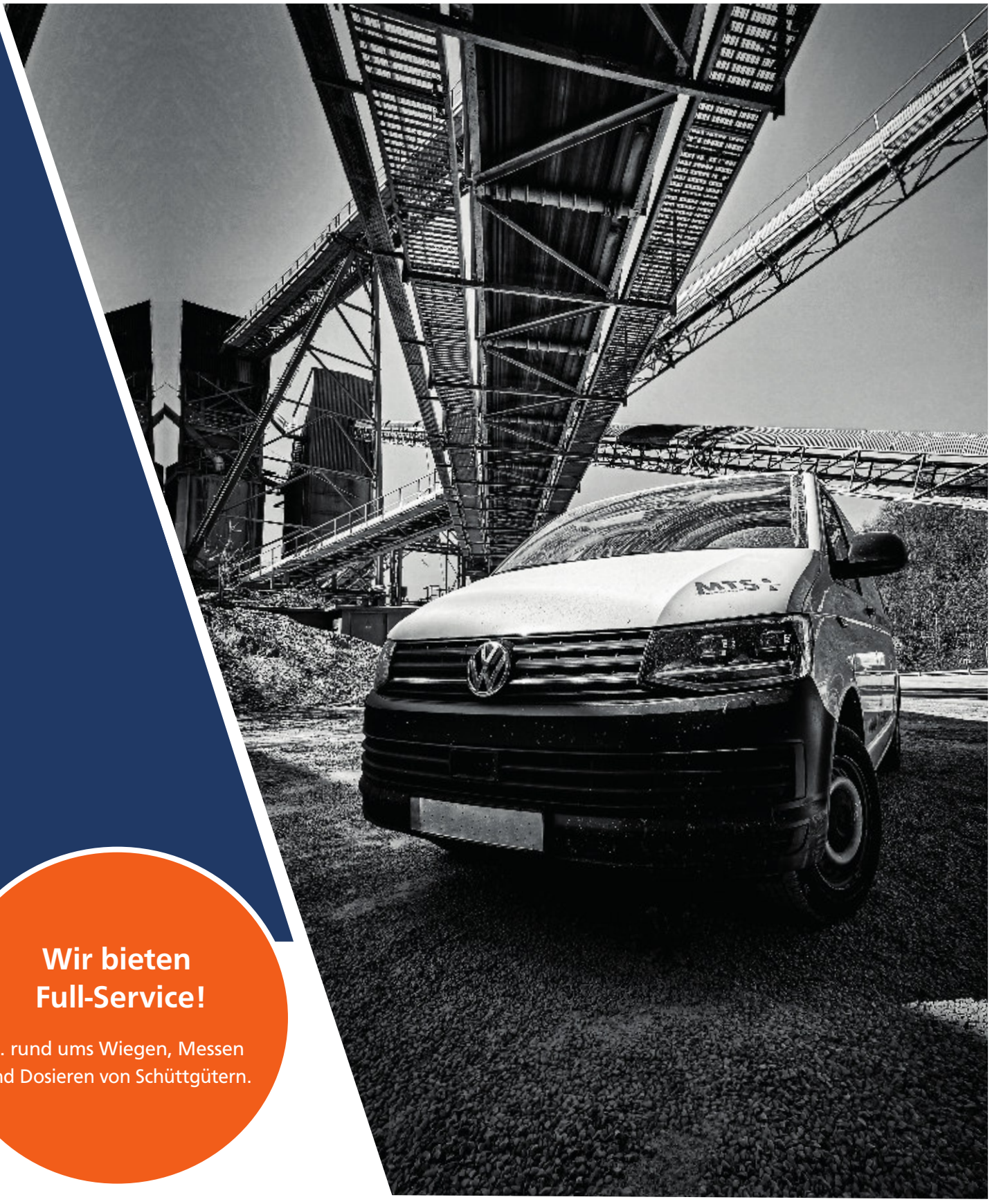
	Wägeelektronik	Ein-/ Ausgänge	Anwendungen	Besonderheiten
	Eichfähige Wägeelektronik Auch für ATEX Anwendungen 110-240 V AC oder 12-30 V DC Bis zu 16 Wägezellen, optional von 2 Waagen über DUAL-ADM oder Digitalwaagen Eichfähige Auflösung bis 6.000 d	Analoge und digitale I/O Serielle Schnittstellen Ethernet-Anschluss USB 2.0 Host Interface Feldbus-Schnittstellen (Profibus-DP, Profinet, Modbus TCP)	Abfüllsteuerungen Annahme- und Verladewaagen Eichfähige Verwiegungen Big-Bag-Verwiegungen Kontroll-verwiegungen Auch für dynamische Wägeprozesse Eichfähige Band-waage (IT 3)	Mit vielfältigen Standardprogram-men oder frei programmierbar Mit Ethernet-Anschluss Mit Webserver, optional WLAN Kalibrierung über Klartextmenüführung Anzeige von Netto-, Tara- und Bruttogewicht

Die Auswahl der IT-Elektronik erfolgt entsprechend der Anwendung.

G5-PM (eichfähig)

	Wägeelektronik	Ein-/ Ausgänge	Anwendungen	Besonderheiten
	Eichfähiger Präzisionsmess-verstärker 115/230 V AC oder 18-32 V DC Bis zu 8 Wägezellen á 350 Ohm 24 Bit A/D-Wandler Auflösung: 2.400 pro Sekunde	Analogausgang Digitale Ein- und Ausgänge USB-Schnittstelle Ethernet-Anschluss Feldbus-Schnittstellen (Profibus-DP, Device-Net, ControlNet) Serielle Schnittstellen SD-Karte für Soft-ware-Updates	Silo- und Behälter-verwiegungen Inventar- oder Prozesskontrolle Dosier- und Batchapplikationen Prozessautoma-tisierung Bahnzugmessungen Sonderapplikationen Eichfähige statische Anwendungen	Integrierter Webserver für Setup und Fernwartung via Ethernet-Anschluss Einfacher Parameter-Backup über USB-Port oder SD-Karte Automatische Datensicherung bei Spannungsausfall Justage über Menü oder Software Eichzulassung gemäß OIML R76

Komfortabel
in Anzeige
und Bedienung



Wir bieten Full-Service!

... rund ums Wiegen, Messen und Dosieren von Schüttgütern.

Wir unterstützen Sie gern!

- Beratung, auch gern vor Ort
- Planung und Projektierung
- Montage und Inbetriebnahme
- Justage und Wartung
- Eichunterstützung
- Instandsetzung

Für Sie bedeutet das: weniger Aufwand – mehr Effizienz, ganzjährige Anlagensicherheit bei minimalem Personaleinsatz

Lieferprogramm

- Einbau-Förderbandwaagen
- Dosierbandwaagen
- Prallplattenwaagen/ Schüttstrommesser
- Differential-/ Dosierwaagen
- Gravimetrische Mikrodosierer
- Behälter-Durchlaufwaagen
- Wägesysteme für Silos und Behälter
- Wägesysteme für Rührwerke und Mischer
- Plattformwaagen
- Füllstandsmessungen mit daisy-Dehnungsmessstreifen
- Wägeelektroniken
- Metalldetektoren
- Zubehör für Waagen
- Service und Inbetriebnahmen
- Eichbegleitung

MTS MessTechnik Sauerland GmbH
Zum Hohlen Morgen 7
59939 Olsberg

T: +49 (0) 2962 – 974 998-0
F: +49 (0) 2962 – 974 998-88
E: info@mts-waagen.de
W: www.mts-waagen.de