



Mobile Mischanlage
A240



ITALY
Via Castegnato, 19 – 25050
Rodengo Saiano (BS)
Tel. +39 030 7689730
info@blendplants.com



www.blendplants.com

www.blendplants.com

- Intuitive Bedienung
- Hochwertige Mischung
- Produktivität
- Flexibilität
- Autonomie
- Mobilität

Ein neues Maschinenkonzept, das Ihre Bedürfnisse trifft.

Die A240 ist ein Meilenstein in der mobilen (Misch-)Anlagentechnik. Sie kann Beton, Kalksphaat und mineralische Mischungen mischen. Einfach transportiert ohne Installationsarbeiten ist sie elektrisch und hydraulisch unabhängig.

Diese Vorteile bedeuten hohe Produktivität bei hochwertigen Mischungen in Materialkonsistenz und Qualität.

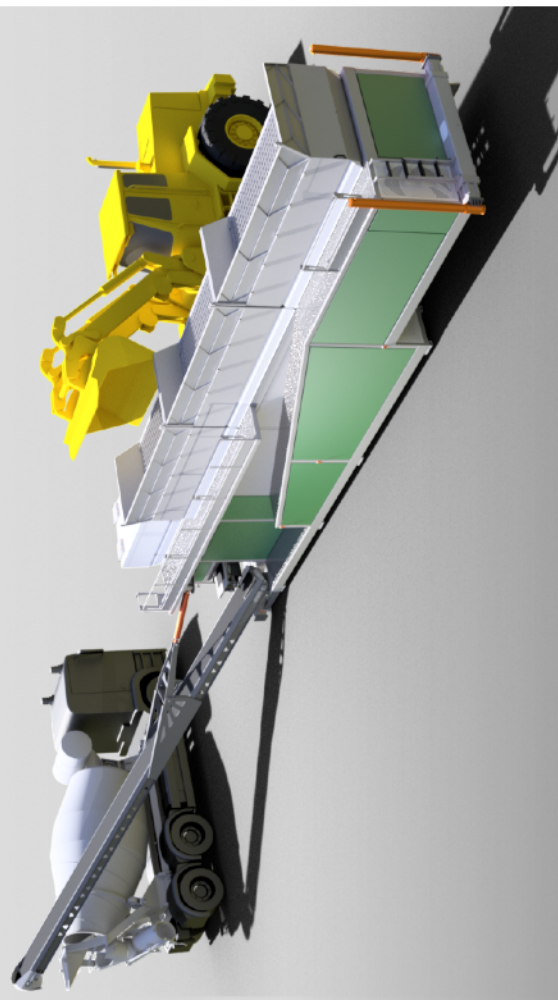




Ihre ausserordentliche Vielseitigkeit erlaubt ihr eine Fülle von Einsatzmöglichkeiten:

- Produktion von hochwertigem Beton.
- Rückgewinnung von Asphalt im kalten Prozess mit Bitumenemulsion.
- Bodenstabilisierung mit Zement, Kalk oder Lehm.
- Behandlung kontaminierter Böden.

Die A240 adaptiert einfach alle Produktionsansprüche.





Ein System für maximale Performance.

Qualität und Präzision:

Die A240 ist entwickelt worden, ein Produkt von hoher Qualität und Gleichmässigkeit zu produzieren.

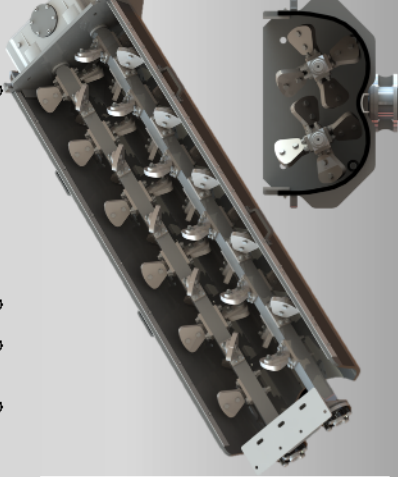
Wenn einmal das Produktionsprogramm konfiguriert ist, hält die Maschine strikt die Materialdosierung innerhalb der Parameter mit absoluter Präzision ein.

Dosiersystem:

Jede Art von Zuschlag wird durch seinen Aufgabebunker durch das Dosiersystem dem Hauptförderband zugeführt und endet im horizontalen Doppelwellenmischer.

- Jeder Zuschlag wird unabhängig von einander gewogen.
- Wiegung durch Differenzwiegung im Bunker.
- Elektronische Überwachung von Zuschlagswiegung und Bemessung des Zementbinders.

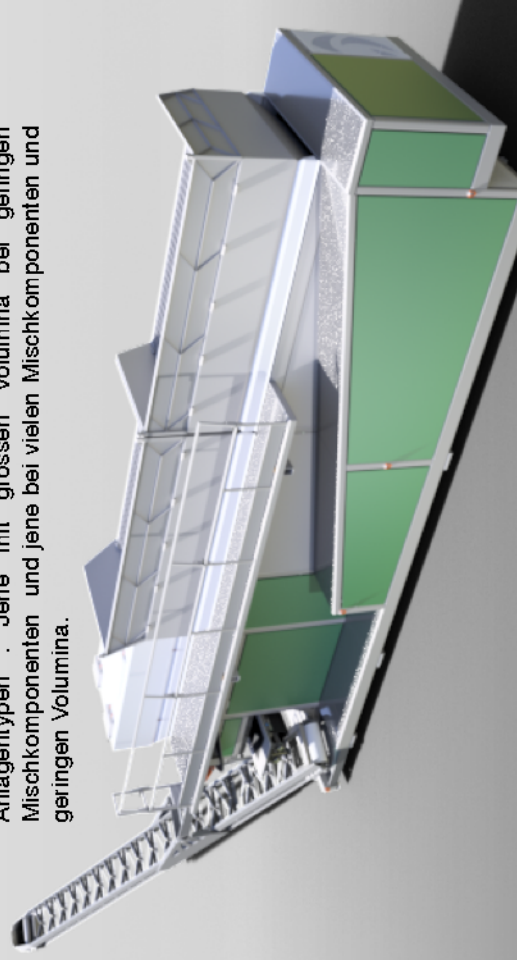
Produktion pro Stunde	120 cbm /h
Füllrichter Rauminhalt	von 9 bis 11 cbm
Power	90 Kw Elektro/ Diesel-Motor
Mischer	Doppelwellenmischer kontinuierlicher Umlauf



Hohe Produktivität 24h am Tag.

Die A240 ist das Ergebnis langer Erfahrung und Ingenieurwissen für ein neues Konzept mobiler Mischtechnik. Es ist eine Anlage zur kontinuierlichen Produktion bei minimalem Energiebedarf!

Das Design mit 2, 3 oder 4 Bunkern befriedigt verschiedene Anlagentypen : Jene mit grossen Volumina bei geringen Mischkomponenten und jene bei vielen Mischkomponenten und geringen Volumina.





- ✓ Hohe Einsparung von Kraftstoff.
- ✓ Exzellente Schallsolisierung: Geräuschreduktion.
- ✓ Keine Installationsfundamente nötig.
- ✓ Arbeitshöhe des Bedienpersonal unter zwei Meter.
- ✓ Geringer Wasserbedarf bei der Reinigung.

Eine Maschine, die die Umwelt respektiert.

Die A240 wurde unter ökologischen Aspekten entworfen, um die Umwelt zu schonen und zu respektieren. Dank geringer Umdrehungszahlen wird konsequent Kraftstoff eingespart. Elektroantrieb ist verfügbar.

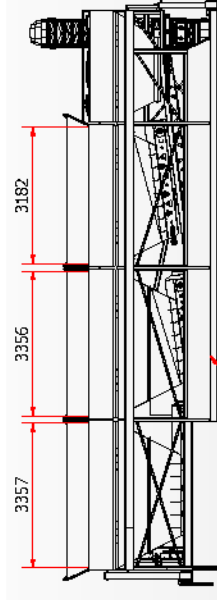
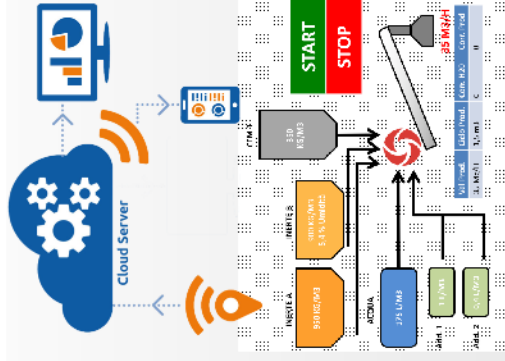
Die Herstellungsmaterialien werden so ausgewählt, dass sie später komplett recycelt werden können.

Reduzierte Schallemissionen schützen vor Lärmkontamination.

Vollständige automatische Produktion.

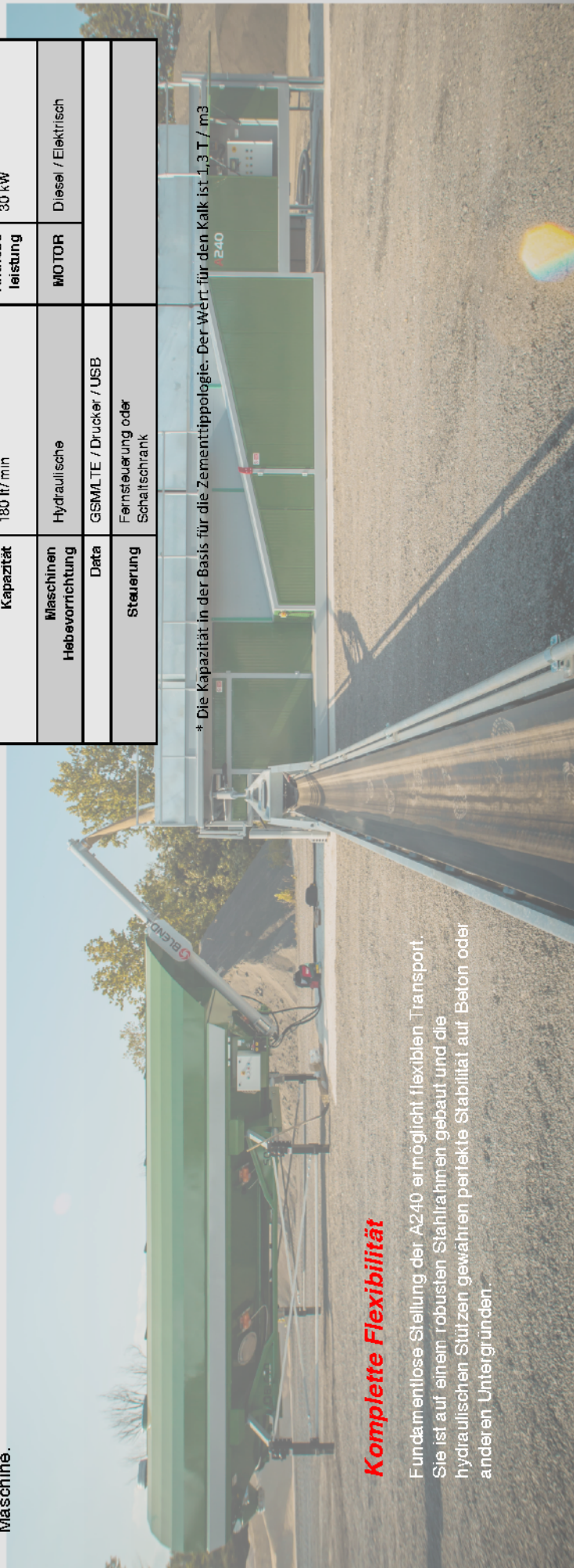
Die A240 hat kraftvolle und solide Bestandteile. Es ist kein Ausnahmetransport nötig, sie kann mit einem normalen Tieflader gefahren werden. Keine zusätzlich Auf- oder Abbauarbeiten nötig und sie kann auf jede Art von Grund gestellt werden, ohne Fundamente.

Die A240 benötigt keine manuellen Eingriffe. Ist einmal das Rezept eingegeben, kann sie produzieren und hält automatisch die Mengen der Materialien konstant innerhalb des Rezeptes ein. Sie kann aus der Ferne per Fernsteuerung bedient werden (Option) – einfach und sicher. Dem Ladegerät wird signalisiert, welchen Bunker er zu befüllen hat durch ein angezeigtes Lichtsignal. Durch Benutzung von mobiler Datenverbindung (GSM/LTE; Option) und Fernsteuerung ist es möglich, einen kompletten Report über Verbrauch und Produktion zu erhalten – eine komplette Diagnose der Maschine.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		TRANSPORTABMESSUNGEN	
Durchsatz	120 m³/h	Länge	13.500 mm
Max Körnung	50 mm	Breite	2.550 mm
Bunkerkapazität	9 / 11 m³	Höhe	3.100 mm
Zuschlagdosierung	Einzelwägung der Trichter / Volumen	Gewicht	21.000 kg
Bunkervibratoren	Trichtervibrator auf beweglicher Wand		
Wasserpumpe Kapazität	200 l/min		
Wasserdosierung	Flussmeter		MISCHER
Zementbunker Volumen	3 m³ / 3,9 T*	Typ	Doppelwellmischer
Zementdosierung	Differenzwägesystem	Mischen	kontinuierlich
Emulsionspumpe Kapazität	180 l / min	Antriebsleistung	30 kW
Maschinen Hebevorrichtung	Hydraulische	MOTOR	Diesel / Elektrisch
Data	GSM/LTE / Drucker / USB		
Steuerung	Fernsteuerung oder Schaltschrank		

* Die Kapazität in der Basis für die Zementtypologie. Der Wert für den Kalk ist 1,3 T / m³



Komplette Flexibilität

Fundamentlose Stellung der A240 ermöglicht flexiblen Transport. Sie ist auf einem robusten Stahlrahmen gebaut und die hydraulischen Stützen gewähren perfekte Stabilität auf Beton oder anderen Untergründen.