

Hydraulikhammer

SC08



Trägergerät	to	1 – 1,7
Einsatzgewicht	kg	90
Ölbedarf (min – max)	l/min	15 – 30
Schlagfrequenz	bpm	1.600
Betriebsdruck (max)	bar	120
Werkzeugdurchmesser	mm	45