

Service-Dienstleistungen rund um große Drehmomentschrauber und Hydraulikwerkzeuge



■ Reparaturen und Sonderfertigungen, UVV-Prüfungen

Wir reparieren in der eigenen Werkstatt mit angeschlossener mechanischer Sonderfertigung unsere und auch die Geräte anderer Marken und Fabrikate wie Norbar, Atlas Copco, Neef-Lösomat, Ingersoll-Rand, Boltmax, Titan, Dymax, Facom, Alki, Bestma, Enerpac, Tangye, Lukas, Simplex, Carl Walter, EPP, Rapidtorc, Stahlwille, Plarad, Kuken, FUJI, Deprag, Rahsol, Hytorc, Chicago Pneumatic, Power Team, Uryu usw.:

- Druckluft- und Elektroschlagschrauber 3/8" - 2 1/2"
- Drehmomentschlüssel mit 10 Nm oder 1.000 Nm (die Sit Schaudt Industrietechniker sind zertifiziert für die Reparatur von RAHSOL / Dremotec aus der GEDORE-Gruppe)
- Hydraulikwerkzeuge für 500 - 2.000 bar Betriebsdruck (Hydraulikpumpen, Hebezyylinder, Mutternsprenger); Sit Mitarbeiter sind die am längsten geschulten, **ausgebildeten und zertifizierten Power Team Hydraulikwerkzeug-Spezialisten** in Deutschland. Wir haben mehr Erfahrung, mehr know-how, mehr drauf als alle, die es nach uns probieren
- Hydraulik-Abzieher, Kompakt-Hydraulikheber, Unterstellheber
- Kraftübersetzer / Getriebekraftschlüssel / Kraftschrauber bis 100.000 Nm
- Elektro-Drehmomentschrauber bis 20.000 Nm
- Druckluft-Drehmomentschrauber bis 100.000 Nm
- Hydraulikschrauber und die Hydraulik-Antriebspumpen dafür mit 350 bar, 700 bar, 800 bar, Schrauber mit Wechselkassetten oder 1/2" - 2 1/2" Vierkanten bis 100.000 Nm, einfach- und doppelwirkend
- Impulsschrauber
- Druckluftwerkzeuge, Schleifer, Nadelabklopfer, Drehschrauber, Gewindeschneider, Meiselhammer (die Sit Schaudt Industrietechniker sind das Europa-Ersatzteillager und Reparaturcenter von **Kuken Japan**)
- Hydraulik-Vorspannzylinder 1.000 - 2.000 bar Betriebsdruck, M 20 - M 100



■ Reparatur-Ablauf, Qualitätssicherungssystem

1. das defekte Gerät / Hebewerkzeug sowie das Zubehör werden gekennzeichnet und in eine Auftrags-Box gelegt
2. ein Auftrag wird erfasst, Fehlteile werden dem Kunde genannt
3. Diagnose und Vermessung erfolgen durch den Monteur, ein Befundungsprotokoll wird hierzu erstellt
4. Der Kunde wird auf mögliche Bedienfehler hingewiesen und erhält einen Kostenvoranschlag oder Neugeräte-Angebot
5. Kunden mit Austausch-Wartungsvertrag wird nach Reparaturpauschalen Tauschgerät gesendet (betrifft **Druckluft-Schlagschrauber Servicemanagement**)
6. Reparatur und umfassende Reinigung des Gerätes
7. Teile-Fertigung bzw. Beschaffung bei Fremd-Fabrikaten, schrittweise Fehlerbeseitigung
8. ein Techniker der Qualitätsabteilung prüft das Gerät nach BGV A3, UVV / UVG und erstellt etwaige Drehmomenttabellen bzw. Kalibrierprotokolle
9. Vor Rückversand des Gerätes erfolgt eine Vollständigkeitsprüfung

Und das schon mal schneller und günstiger als die Hersteller selbst. Und sollten Sie von Ihrem alten Drehmomentschrauber, ob hydraulisch oder elektrisch, egal welcher Marke, nichts mehr wissen wollen, machen Sie von den vorteilhaften **Tauschangeboten** gebrauch.

Die alten Serien der Hydraulikschrauber von **Plarad, Hi-Force, Enerpac, Hydratight-Sweeney** kennen wir aus über 25 Jahren Erfahrungen sehr gut und haben teilweise sogar Zugriff auf Ersatzteile nach der Einstellung deren Produktion vom Hersteller.

Denn oftmals verneinen die Hersteller sogar, dass es noch Ersatzteile gibt oder reichen überhöhte Kostenvoranschläge ein, um mal wieder etwas Neues zu verkaufen. Wir kennen dutzende dieser Geschichten und haben schon Kunden weltweit in solchen Fällen aus der Patsche geholfen.



Eine gebrochene Griffschale an einem älteren Alkitronic-Schrauber muss nicht bedeuten, dass man einen neuen Alki kaufen muss. Unsere Gebrauchsmuster-geschützte SE-Schraubersteuerung im ergonomischen Spatengriff ersetzt das alte Teil.

■ Austauschservice Elektroschrauber-Antriebe

Für Besitzer von elektrischen Drehmoment-Kraftschraubern der Fabrikate **Alki Technik, Plarad, Juwel, ITH, Loesomat, Carl Walther, Juwel** bieten wir passende 220 V Antriebsmaschinen mit seitlich integrierter Steuerung nach unserem Gebrauchsmuster an, wesentlich günstiger als die Altteile und auch passend für Baujahr 1991 oder 1998. Damit man Ihnen nie mehr einen überteuerten Reparaturpreis aufs Auge drückt oder zum Neukauf zwingt, sprechen Sie uns hierauf an, unsere Austauschpreise sind fix und passend für über 100 Modelle: Telefon +49 (0) 72 40 - 92 67 - 26 oder rund um die Uhr unter

+49 (0)1 72 - 8 09 82 16.

Senden Sie bitte die Schraubgeräte, Werkzeuge oder Hydraulikpumpen frei Haus und sicher verpackt, sowie gegen auslaufendes Öl gesichert und mit einem Auftrag- bzw. Lieferschein versehen an:

SlT Schaudt Industrietechnik

Herrn Dominic Nottermann

Hammerwerkstrasse 31

D-76327 Kleinsteinbach

Nach Erhalt geht Ihnen umgehend ein Angebot zur Überbrückung und ein Kostenvoranschlag zu bzw. wird ein Neugerät vorgeschlagen bei mangelnder Wirtschaftlichkeit einer Instandsetzung



■ Vor-Ort und Werks-Kalibrierung von Drehmoment-Werkzeugen nach DKD-Richtlinien

Die Drehmomentwerte Ihrer Schraubgeräte werden bei uns in einer Messkette nach DIN in unseren Servicefahrzeugen überprüft, festgehalten und in Form eines Protokolls und einer Drehmomenttabelle ausgewertet. Dies geschieht in Ihrem Hause gerne auf Anforderung, Sie ersparen sich dadurch lange Versandwege und können sofort weiter arbeiten mit den Schraubgeräten. Lassen Sie sich diese Dienstleistung anbieten und senden Sie hierzu eine E-Mail an werkstatt@schaudt-industrietechnik.de



Ansonsten erfolgt die Prüfung zu fest kalkulierten Sätzen bei uns im Werk und das bis 30.000 Nm Drehmoment, 2.000 bar Druck, unter Berücksichtigung von Drehwinkel oder der spezifischen Schraubverbindung, was sonst niemand bieten kann. Die Grundlage und rückführbare Kalibrierungsmethode ist die DIN EN ISO 5393 und DIN EN ISO 6789, alle Messmittel von uns entsprechen den internationalen Standards, die passenden Adapter und Abstützungen der zahlreichen Modelle vorausgesetzt.

■ die SlT Qualität hat ein System

- Akkreditierungen BGVA3 (früher VGB4 Prüfung), Drehmoment-Prüfungen nach DKD R7, DKD-R8 / DAkks Richtlinien bzw. DIN 51309:2009, DIN ISO 6789
- und Plausibilitätskontrolle durch Monteur
- Endprüfung durch erfahrenen Techniker (unsere Ruheständler kommen nicht zur Ruhe, Sie schauen den Aktiven auf die Finger)
- Regelmäßige Trainings- und Fortbildungsmaßnahmen
- Erkenntnisse werden zur ständigen Verbesserung von Ausstattung, Arbeitsanweisungen und Schulung ausgewertet
- ständige Auswertung der Qualität und Fehlerquote des Monteurs
- Qualitätsbezogene Entlohnung