

## RP & ETM pneumatische & elektrische Hochmomentschrauber



Die drehmomentgenauen **pneumatischen Raptor Schrauber** sind die Lösung in der industriellen Verschraubungstechnik für Verschraubungen zwischen M 10 und M 48, wenn einfache Handhabung und Drehmoment-Genauigkeit gefragt sind.

Sie sind leiser als Schlagschrauber, flexibler als Impulsschrauber, haben dabei ein besseres Leistungsgewicht, eine höhere Drehzahl als Hydraulikschrauber, sind dabei präzise und schnell. Ein robuster Raptor deckt immer mehrere Schraubengrößen mit einem Gerät ab, ist DIN-kalibriert, sehr robust und dabei handlich.

Einfach Luftanschluss herstellen, Drehmoment einstellen an der Wartungseinheit, Schrauber aufsetzen und den Hebel drücken! In Sekundenschnelle ist die Schraube fest und mit dem richtigen Drehmoment angezogen.

Die **elektrische Version** davon, unsere **Extreme Torque Machines**, bestehen durch die einfach bedienbare Slt SE 2.0 Fügenmoment-Drehwinkel-Technologie, ein beleuchtetes Display, Betriebsstundenzähler, Fehler- und Messwertespeicher und einen robusten aber kompakten 220 V Motor. **Stecker rein & fest - plug & torque!**

### Technische Daten RP (Raptor) pneumatisch

Schraubertyp	RP500	RP1000	RP2000	RP3000	RP6000	RP8000
max. Leistung [Nm]	700	1500	2.700	4.500	8.000	10.900
Baulänge effektiv [mm]	170	198	211	295	320	320
Getriebedurchmesser [mm]	65	67	79	93	120	127
Vierkant [Zoll]	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Drehzahl unter Last [U/min]	48	30	20	5	3	2
Gewicht [kg]	4	4,5	5,4	9	14	17
Betriebsdruck max. bei 100 % Leistung [bar]	5,5	5	5,5	5	5	6
Anschlussgewinde innen	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Min. Luftmenge / Minute 450 l. Die Gewichtsangabe ist ohne Wartungseinheit mit Transportmöglichkeit für Stecknuss und Tragekoffer. Die Länge des Schraubers ist ohne Vierkant angegeben.

- durch den niedrigen notwendigen Betriebsdruck auch für Luftnetze mit Netzdruck unter 6.3 bar geeignet
- die mitgelieferte Wartungseinheit dient zudem als sehr praktische Transport- und Aufbewahrungsmöglichkeit. Somit hat man immer am Einsatzort das nötige Equipment beim Schraubgerät beieinander und muss nichts zusammensuchen



- auch zum Lösen von grossen Schraubverbindungen, wo Schlagschrauber zu schwach und Hydraulikschrauber zu langsam sind - der Raptor packt das!
- die Robustheit der Raptor Druckluftschrauber steht einem Druckluft-Schlagschrauber in nichts nach - Falltests und hochfrequente Einsätze der Torcup-Mietflotte bei Raffinerie-Stillstände beweisen das

## Technische Daten ETM (Extreme Torque Machine) elektrisch

Schraubertyp	ETM700	ETM1400	ETM2400	ETM4000
max. Leistung [Nm]	700	1.400	2.400	4.200
Baulänge effektiv [mm]	270	395	433	461
Getriebedurchmesser [mm]	82	82	82	93
Vierkant [Zoll]	3/4"	1"	1"	1 1/2"
Drehzahl unter Last [U/min]	18	12	10	5
Gewicht [kg]	4	5,6	6,5	9,2
Netzbetrieb	220-230V 50Hz	220-230V 50Hz	220-230V 50Hz	220-230V 50Hz



ETM2400 an Rohrleitung SW 41 - kurz (430mm) und kräftig (2.400Nm)

Die effektive Baulänge ist ohne Vierkant, da dieser in der Stecknuss sitzt und nicht zur Erhöhung des Schraubers beiträgt. Das Transportgewicht ist höher, die Gewichts-Angaben beziehen sich auf das Schraubgerät im einsatzfähigen Zustand

### Unser umfassendes Zubehörprogramm für die RP / ETM Schrauber

Auch für den ETM / RP gibt es speziell entwickeltes Zubehör als Antwort auf problematische Fälle:

- 5 verschiedene Standard-Abstützfüsse; immer ab Lager lieferbar
- Balancer-Aufhängung vertikal / horizontal und Handgriffe für das Gehäuse
- Rohrabstützungen bis 1.000 mm Länge
- verschiebbare Abstützungen, teleskopierbare Abstützungen
- Seitentriebe für Plattenwärmetauscher
- Engraum-Schraubansätze

## praxistaugliche Technik und echte Innovation von Slit im ETM

- Drehmoment-genaues und Fügемoment-Drehwinkel-Verschrauben möglich
- keine Papiertabelle zur Ablesung der Einstellwerte, am Schrauber werden Echtwerte eingegeben
- logische Menüführung am Display für Werker; in 10 Sekunden lässt sich das Drehmoment und der Drehwinkel eingeben (die ETM-Betriebsanleitung hat 2 Seiten)
- Prozess-optimiertes Schraubverfahren für A-Klasse Verschraubungen bzw. mit direkter Belastungsanzeige nach neuer DAST.-Richtlinie
- Anzeige des erreichten Abschaltwertes (optional)
- Schnittstelle zur Datenübertragung in Software mit Schraubfallverwaltung bzw. Bauteile-Prüfprotokoll
- Genauigkeit besser als 3,5% / 5°
- optionale Schraubfall-Dokumentation mit 90 Messwerten im Ringspeicher bzw. durch separate Auswertesoftware (optional)
- Anschluss für Baustellen-Drucker mit Schraubfall-Protokoll
- Betriebsstundenzähler, Schraubfallzähler
- elektronische Überlast-Sicherung, Überhitzungs-Schutz, Fehlerspeicher, Zustands- und Fehlermeldungen

Das gewünschte Drehmoment wird in 20 oder 50 Nm Schritten eingegeben, also in Echtwerten. Nicht wie bei Anderen, wo nur wenige ungefähre Mittelwerte möglich sind oder man mit einer separaten Papiertabelle hantieren muss, die verloren gehen kann.



Durch Engraum-Schraubvorsätze, die auf die Außenbeziehung des Getriebes gesteckt werden, können im Durchmesser verengten Stellen erreicht werden - Zubehörteile von Torcup, ab Lager verfügbar.